

NACHHALTIGKEIT

Ein Teil von allem, was wir tun



REDUZIEREN SIE DEN VERBRAUCH VON FOSSILEN KRAFTSTOFFEN DURCH EINEN WECHSEL ZU EINEM SYSTEM FÜR ERNEUERBARE ENERGIEN



STEIGERN SIE DIE PRODUKTIVITÄT IN DER LANDWIRTSCHAFT, UM DIE VERFÜGBARKEIT VON NAHRUNGSMITTELN ZU VERBESSERN



REDUZIEREN DER UMWELTBELASTUNGEN UND OPTIMIEREN DES ENERGIEVERBRAUCHS IN ALLEN UNTERNEHMENSPROZESSEN



MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR DEN AUSTAUSCH VON IDEEN UND BEWÄHRTEN PRAKTIKEN MIT ALLEN INTERESSENGRUPPEN

Case IH ist Teil von CNH Industrial, einem der weltweit größten Investitionsgüterunternehmen. Das Unternehmen konzentriert sich konsequent auf seine Umweltverantwortung und ist seit neun Jahren führend im Dow Jones Sustainability Index.

Innerhalb der CNH Industrial-Gruppe wurden:

- 91 % der Abfälle wiederverwertet,
- 27,5 % des Wassers recycelt und
- 56 % der Elektrizität durch erneuerbare Quellen erzeugt.

Als weltweit führender Anbieter von Investitionsgütern tragen wir große Verantwortung. Das bedeutet, dass wir für alle unsere globalen Aktivitäten Verantwortung übernehmen müssen. Unsere Verantwortlichkeiten enden nicht am Werkstor. Wir haben große Anstrengungen unternommen, um in Bezug auf die globalen Fragen zur Nachhaltigkeit aktiv zu werden.

Im Laufe der Jahre haben wir unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit vermehrt darauf ausgerichtet, in puncto

Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer höhere Standards für unsere Produkte zu erreichen. Anstatt die Kunden nur eine Wahl zwischen niedrigen Betriebskosten und Ökoeffizienz zu lassen, sieht es unsere Strategie vor, Produkte anzubieten, die Ihnen beides vereinen.

Dank innovativer Produkte und Lösungen, die sich umweltverträglich betreiben lassen, leistet Case IH einen wesentlichen Beitrag zur Bewältigung globaler Probleme wie dem Klimawandel. Unternehmen stehen heute vor komplexen und miteinander verbundenen Herausforderungen, die eine ständige Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitsansatzes erfordern. Ein Szenario, von dem Case IH glaubt, dass es ein wichtiger Antrieb für eine langfristige Wertschöpfung aller Interessengruppen ist – das Kernziel unserer Marke.

Die Ingenieure bei Case IH haben es sich zur Aufgabe gemacht, Maschinen herzustellen, die nicht nur auf dem Land, sondern auch mit dem Land arbeiten.

DIE TREIBENDEN ELEMENTE FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT SIND:

- Notwendigkeit, eine wachsende Bevölkerung zu ernähren
- Schutz des Bodens für zukünftige Generationen
- Anbieten von Lösungen für eine nachhaltige Landwirtschaft
- Sensibilisierte Öffentlichkeit
- Förderung von mehr Engagement der Menschen

CASE II
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

MAGNUM™ AFS CONNECT™

TRAKTOREN MIT 310 - 400 PS



AFS
CONNECT

DER VERNETZTE MAGNUM

- AFS Connect Telematik Lösung – der Zugang zur Magnum AFS Connect™ Traktorserie
- Erweiterte Service Funktionen
 - Ferndiagnose und Fernwartung
 - Fernzugriff auf Monitor
 - Software/Firmware over the air (FOTA)
- MyCase IH Plattform

SPÜREN SIE DIE PURE FREIHEIT

- Intuitives AFS Vision Pro Bediensystem mit dem neuen AFS Pro 1200 LCD-Monitor
- Case IH Encoder Drehknopf mit Drückfunktion – intuitive Navigation und Setup
- Branchenführend programmierbare Tasten – können mit über 100 Funktionen belegt werden

STARK, STÄRKER, MAGNUM

- Starke und verlässliche Motoren: von 280 PS Nennleistung bis zu 435 PS maximaler Motorleistung
- Bereifungsoptionen mit einem Durchmesser von bis zu 2,15 m
- Magnum Rowtrac – die voll integrierte Raupenlaufwerk-Lösung
- Heckhubwerk mit bis zu 11.700 kg Hubkraft

MAGGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN – FÜR LANDWIRTE UND LOHNUUNTERNEHMER

- Effizienz – 50 km/h bei 1.350 U/min (CVXDrive)
- Komfort – semi-aktive hydraulische Kabinenfederung und gefederte Vorderachse für höchsten Fahrkomfort
- Vielseitige Konfiguration – CVXDrive stufenloses Getriebe oder PowerDrive Volllastschalt Getriebe



LANDWIRTSCHAFT SO ERLEBEN,
wie sie sein sollte



DIE NEUE DIMENSION	04 - 07	ZAPFWELLE & HYDRAULIK	36 - 41
KONFIGURIERUNGEN FÜR JEDEN BETRIEB	08 - 11	AFS & AFS CONNECT	42 - 49
KABINE	12 - 23	SERVICE	50 - 55
MOTOR, GETRIEBE & ANTRIEBSSTRANG	24 - 31	NACHHALTIGKEIT	56 - 57
ROWTRAC	32 - 35	TECHNISCHE DATEN	58 - 59

DER TRAKTOR VON MORGEN – FÜR DEN AGRARMANAGER VON HEUTE

Jahrelange Forschung kombiniert mit praktischer Erfahrung und einer internationalen Zusammenarbeit mit Kunden ist durch nichts zu ersetzen. Genau deshalb können wir ein innovatives Traktorenkonzept präsentieren, das für eine anspruchsvolle und zukunftsorientierte Landwirtschaft steht und keine Wünsche unerfüllt lässt.

DER VERNETZTE MAGNUM AFS CONNECT

Hält was er verspricht: Der Magnum AFS Connect™ ist mit modernsten Telematik-Lösungen ausgestattet. Fahrer und Betriebsleiter können Daten zwischen dem Traktor, ihrem Smartphone, Tablet oder dem PC übertragen – und zwar komplett drahtlos. Unterstützt von AFS Connect Telematics haben Sie die Freiheit, datenbasierte Entscheidungen zu treffen und Ihren Betrieb jederzeit und überall von jedem Gerät aus im Blick zu behalten. Der AFS Vector Pro-Empfänger verarbeitet zuverlässig alle verschiedenen GPS-Signale, um beste Spur-zu-Spur-Genauigkeit zu ermöglichen.

SPÜREN SIE DIE PURE FREIHEIT

Das AFS Vision Pro Bedienkonzept mit dem innovativen AFS Pro 1200 Touchscreen-Monitor und Bluetooth-Konnektivität sind im neuen Magnum serienmäßig. Das Konzept wurde in Zusammenarbeit mit Kunden aus der ganzen Welt entwickelt, um die Bedienung zu vereinfachen und gleichzeitig Produktivität zu maximieren.

EINFACH TOP-LEISTUNG

Leistungsfähig, kraftstoffeffizient und zuverlässig: dank des beeindruckenden Motors, der kraftvollen Hydraulik, der leistungsstarken Zapfwelle und einer herausragenden Kraftübertragung zeigt sich der Magnum immer und überall von seiner kompromisslosen Seite. Die Magnum Serie setzt neue Maßstäbe für die Landwirtschaft, Forstwirtschaft und den Straßenbau.

AFS VECTOR PRO ANTENNE

- Komplett neu entwickelte Komponenten für beste Signalreue und Spurgenaugigkeit

KAMERAS

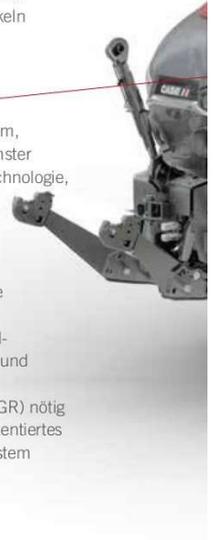
- AFS Pro 1200 hat vier (4) Kameraeingänge. Front- und Heckkameras sind in der Deluxe-Technology und in der Luxury-Ausstattungsvariante inklusive

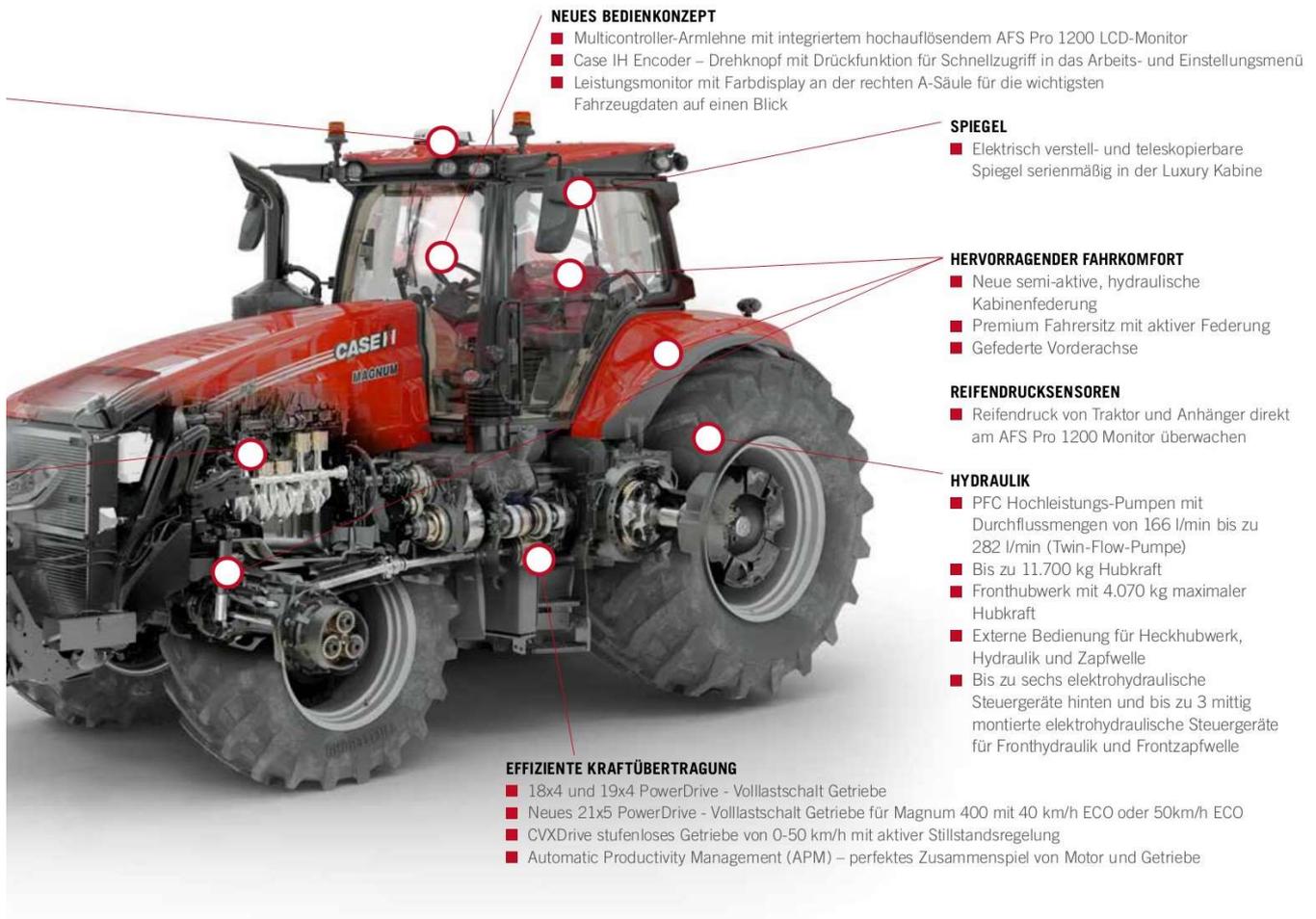
360° LED-Scheinwerferpaket

- 20 LED Scheinwerfer sorgen für perfekte Sicht auch im Dunkeln

MOTOR

- FPT Cursor 9 - 8,7 l Hubraum, 6-Zylinder Motor mit modernster Common-Rail Vier-Ventil-Technologie, Ladeluftkühlung und Turbolader mit variabler Geometrie (eVGT)
- 310-396 PS Nennleistung
- Umweltverträglich: erfüllt die EU-Abgasnorm Stufe V
- HI-eSCR2 System mit Dieseloxidationskatalysator (DOC) und SCR-Katalysator (SCRoF)
- Keine Abgasrückführung (EGR) nötig
- Wartungsfreies und multipatentiertes Abgas-Nachbehandlungssystem





NEU

DER BEEINDRUCKENDSTE MAGNUM

Komplett überarbeitet – innen und außen



Magnum war schon immer eine Klasse für sich in Sachen Leistung, Effizienz und Produktivität. Die neue Edition geht noch einen Schritt weiter. Die zentrale Schnittstelle ist das brandneue AFS Vision Pro Bedienkonzept, über das Sie sämtliche Funktionen für Precision Farming, Traktoreinstellungen und Konnektivität mit integrierten Lösungen konfigurieren können.

LANDWIRTSCHAFT SO ERLEBEN, WIE SIE SEIN SOLLTE

Es gibt Tage da möchte man am liebsten mehrere Dinge gleichzeitig tun können – und AFS Connect gibt Ihnen die Möglichkeit, genau dort zu sein, wo Sie sein möchten. Sie müssen nicht in der Kabine sein, um genau zu sehen, was Ihr Fahrer sieht. Sie können sich von jedem beliebigen Ort aus den AFS Monitor anzeigen lassen. Integrierte Telematik-Lösungen verbinden Ihren Betrieb, Ihre Flotte und Ihre Daten. Mit AFS Connect können Sie die Informationen bereitstellen, die Sie benötigen um fundierte Betriebsentscheidungen zu treffen.

DIE NEUE CASE IH MAGNUM KABINE – EIN GEFÜHL VON FREIHEIT

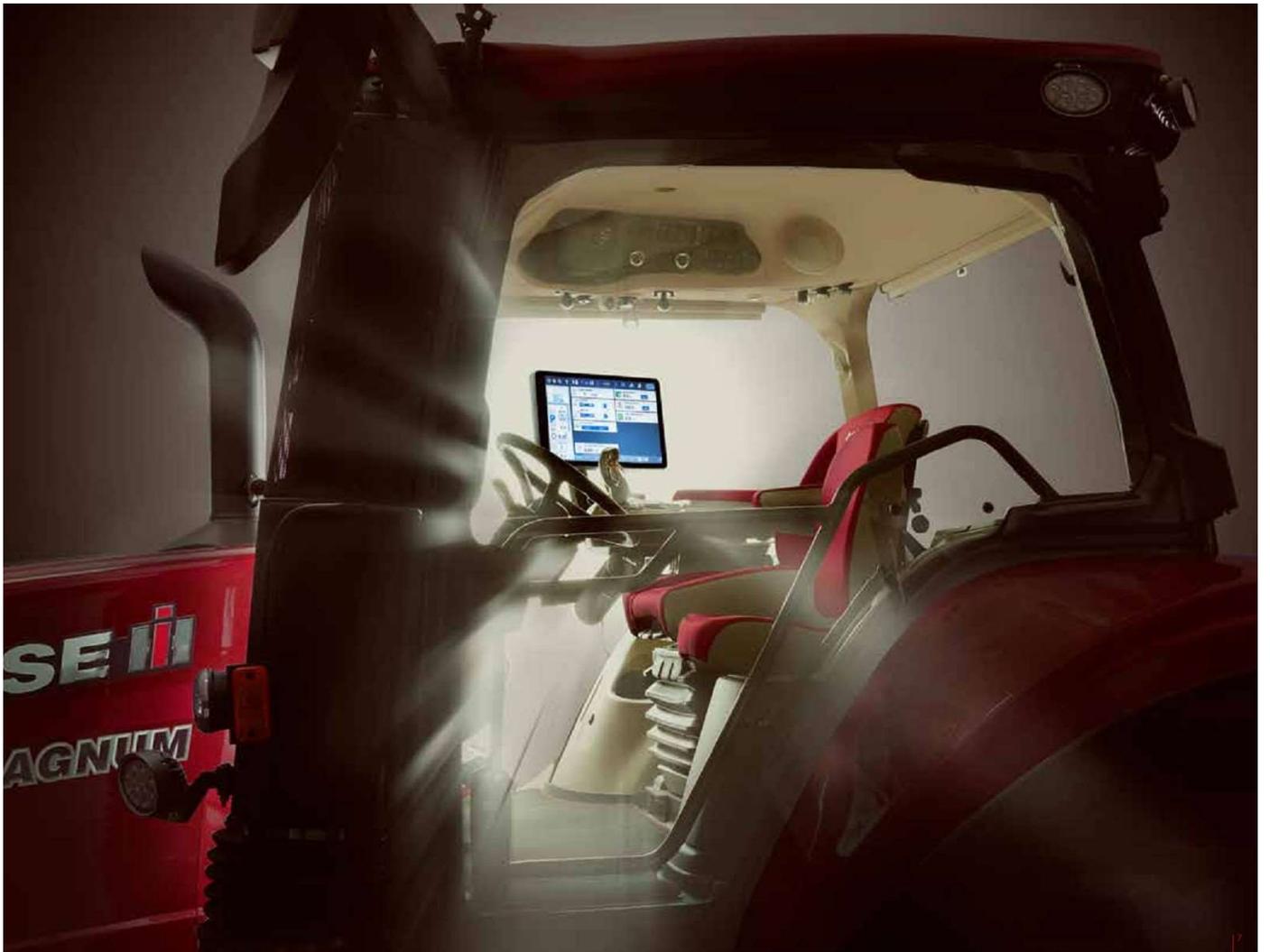
Das neu gestaltete Interior des Magnum AFS Connect wird aus hochwertigen Materialien gefertigt und bietet ein Qualitätsniveau, wie Sie es aus dem Automobilssektor kennen. Alle Bedienelemente sind logisch angeordnet, die Multicontroller-Bedienarmlehne lässt sich zudem in Höhe und Länge individuell anpassen. Praktische Ausstattungsdetails wie 5-Volt-USB-Ladeanschlüsse, 12V-Stromanschlüsse, diverse Monitorhalterungen, zahlreiche Ablagemöglichkeiten, Getränkehalter und sogar eine 230V-Stromversorgung runden das vielfältige Angebot ab.

NEUE AUSSTATTUNGSDETAILS, GENAU WAS SIE BRAUCHEN

Der AFS Pro 1200 Monitor verfügt über ein hochauflösendes, kristallklares LCD-Display. Die Benutzeroberfläche ist konfigurierbar, um Ihnen alle wichtigen Informationen in einem einfachen, leicht verständlichen Format bereitzustellen.

Ein optionaler Funkschlüssel ermöglicht das Ent- und Verriegeln der Kabine auf Knopfdruck und damit wird der Funkschlüssel zu einem wirksamen Diebstahlschutz.









DEN HÄRTESTEN ANFORDERUNGEN GEWACHSEN

Ihr Erfolg ist unser Antrieb



Das A und O der zukunftsorientierten Landwirtschaft mit all ihren Facetten kann man ganz leicht zusammenfassen. Es lautet: hohe Leistungsfähigkeit, bedienerfreundliche Handhabung, innovative Technologie und ein Höchstmaß an Effizienz. Ein weiterer wesentlicher Punkt sind maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Bedürfnisse – denn kein Anspruch an Perfektion gleicht dem anderen: Klassische Landwirte haben völlig andere Bedürfnisse als beispielsweise Kommunen oder Lohnunternehmen.

Deshalb garantieren die vielseitigen Konfigurationsmöglichkeiten des Magnum AFS Connect in Sachen Ausstattung, Getriebe oder Bereifung immer und überall den gewünschten Komfort, auf die Nutzung abgestimmte Features sowie ein sehr gutes Kosten-/Nutzenverhältnis.

FÜR JEDEN EINSATZ BEREIT

Der neue Magnum – Eine exzellente Wahl für Lohnunternehmer und Landwirte

Sie suchen eine leistungsfähige, kraftstoffeffiziente und zuverlässige Zugmaschine für die Landwirtschaft, den Straßenbau oder für andere Heavy-Duty-Aufgaben? Dann sollten Sie einen genaueren Blick auf die neue Magnum Serie werfen. Dank der kraftvollen Hydraulik, der leistungsstarken Zapfwelle und einer herausragenden Kraftübertragung zeigt sich der Magnum immer und überall von seiner kompromislosen Seite.

MEHR LEISTUNG

Der direkte Kraftfluss vom Motor zum Zapfwellenstummel, die extrem robust ausgelegten Komponenten und die groß dimensionierte Zapfwellenkupplung mit Heavy-Duty-Anlauffunktion machen den Magnum zum unschlagbaren Partner für alle anfallenden Aufgaben. Ganz gleich, ob es sich dabei um Steinbrecher im Straßen- und Wegebau, Holz-Hackmaschinen oder Großballenpressen handelt, Ihr Magnum ist die richtige Maschine.

FÜR JEDES ANBAUGERÄT AUSGELEGT

Mit seiner Hubleistung von bis zu 11.700 kg stemmt der Magnum auch schwere Anbaugeräte wie Bestellkombinationen spielend leicht. Für hohe hydraulische Anforderungen steht eine TwinFlow™ Hydraulikpumpe mit 282 l/min zur Verfügung, die gleichzeitig den richtigen Druck und den richtigen Durchfluss liefert. Damit können Sie Ihren Magnum z. B. auch optimal für den Dauerbetrieb eines Gebläses an pneumatischen Sä- oder Drillmaschinen einsetzen.

GEBÖREN UM BERGE ZU BEWEGEN

Seine Stärken spielt der Magnum auch im Landschafts- und Straßenbau aus, beispielsweise beim ziehen großer Planierschilder. Hier sind vor allem

Zugkraft und Traktion gefragt. Beides besitzt der Magnum zur Genüge, dank riesiger Hinterradreifen mit 900 mm Breite, einem Durchmesser von 2,15 m oder einem optionalen Raupenlaufwerk. Für traktionsintensive Arbeiten haben Sie die Wahl zwischen einer Vielzahl unterschiedlicher Ballastierungsoptionen. Das macht den Magnum auch für alle anderen landwirtschaftlichen Anwendungen zum perfekten Partner.



VORTEILE

- Robuste Zapfwellen mit Sanftanlauf für eine längere Lebensdauer
- TwinFlow™ Pumpe mit enormen 282 l/min Durchflussmenge für konstante hydraulische Leistung
- Bis zu 11.700 kg Hubkraft im Heck
- CVXDrive Stufenlos-Getriebe steigert Kraftstoffeffizienz und PowerDrive Getriebe für maximale Kraftübertragung
- Robuste Vorder- und Hinterachsen ergeben ein zulässiges Gesamtgewicht von 18.000 kg bzw. 24.500 kg für den Magnum Rowtrac
- Laufbänder mit 61 cm und 76 cm für bessere Bodenschonung und maximale Zugkraft bei einer maximalen Fahrzeugbreite von 2,99 m (Magnum Rowtrac)



KONFIGURATIONEN



MEIN LIEBLINGSBÜRO

Die wirklich komfortable Kabine

Wahre Schönheit kommt auch von innen – von der damit verbundenen Praktikabilität ganz zu schweigen. Deshalb bietet der Magnum AFS Connect nicht nur eine der größten Fahrerkabine am Markt, sondern darüber hinaus ist die Kabine ebenso großzügig wie vor allem auch bedienerfreundlich konstruiert und ausgestattet. Ermöglicht wird dieser Komfort einerseits durch hochwertige Materialien und penible Verarbeitungsqualität, andererseits durch ein bis ins Detail durchdachtes Designkonzept. So sorgen beispielsweise intelligente Lösungen für ebenso umfangreiche wie praktische Ablagemöglichkeiten und Verstauräume. Gleichzeitig überzeugt das neue Bedienkonzept AFS Vision Pro mit hochauflösendem Monitor, optimiertem Multicontroller, Joystick und innovativem Case IH Encoder für intuitive Bedienung mit einfacher Menüführung, Touchscreen und Schnellzugriffstasten. So schön einfach kann's gehen.

WENN ARBEITEN ZUM VERGNÜGEN WIRD

Die neue Kabine – beeindruckend hochwertig, beeindruckend intuitiv

Wenn Sie in der neuen Kabine des Magnum Platz nehmen, werden Sie sofort vom Raumangebot und der hervorragenden Verarbeitungsqualität überzeugt sein. Hochwertige, schmutzunempfindliche Materialien zieren die Innenverkleidung, während die optionale Lederausstattung der Sitze und des Lenkrads Premiumkomfort versprühen.

EINE ARBEITSUMGEBUNG MIT WOHLFÜHLCHARAKTER

Über breite, beleuchtete Stufen mit seitlich angebrachten Haltegriffen steigen Sie in die mit nur 67 dB(A) leise und mit 6,4 m² Glasflächen auch äußerst helle Kabine ein. Eine automatisch geregelte Klimaanlage, welche sich auch am AFS Pro 1200 Monitor bedienen lässt, und ein aktiv gefederter Fahrersitz bieten ein Arbeitsumfeld, das keine Wünsche offen lässt.

KOMFORT TRIFFT AUF FUNKTIONALITÄT

Das neue 4-Posten-Design mit 360-Grad-Rundumsicht und die von Grund auf neu konzipierte Multicontroller-Bedienarmlehne bieten Ihnen die perfekte Umgebung für lange Arbeitstage. Ein um 40 Grad schwenkbarer Fahrersitz bietet nicht zuletzt auch optimale Sicht auf Ihre Anbaugeräte – und zwar auf besonders komfortable Weise. Eine auf Wunsch erhältliche, semi-aktive, hydraulische Kabinenfederung absorbiert zuverlässig Stöße und schont den Fahrer. Die aktive Ansteuerung hält die selbst nivellierende Kabine auch in Kurven und bei Bremsphasen stabil. Nach Wunsch kann der Fahrer den Dämpfungsgrad Belieben einstellen.

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT –

AUCH NACH EINBRUCH DER DUNKELHEIT

Manche Tage sind eben länger. An Tagen, an denen Sie

auch nach Einbruch der Dunkelheit im Feld aktiv sind, leuchten bis zu 20 leistungsstarke LED-Arbeitsleuchtenwerfer das Umfeld des Traktors zu 360 Grad wirkungsvoll aus und bieten so perfekte Sicht auf die Anbaugeräte. Eine Follow-me-home-Funktion erhellt die Umgebung auch nach dem Verlassen der Kabine, um Sie sicher nach Hause zu geleiten.

MIT LIEBE ZUM DETAIL

Viele neue Ideen wurden bei der Neugestaltung der Magnum Kabine umgesetzt. Zahlreiche Ablagemöglichkeiten wurden sinnvoll integriert. Die ohnehin schon üppig vorhandenen Stauräume können optional um eine geräumige Kühlbox auf der rechten Seite erweitert werden. Ein Ablagefach unter dem Komfort-Beifahrersitz bietet ausreichend Platz für besonders sperrige Gegenstände. Ebenso üppig präsentiert sich die elektrische Ausstattung in der Kabine. Gängige Anschlüsse zur Stromversorgung befinden sich praxisgerecht am Dachhimmel, hinter der Multicontroller-Bedienarmlehne und an beiden Kotflügeln.

Zusätzliche Ausstattungsdetails wie ein Radio mit Bluetooth-Funktion, elektrisch teleskopierbare sowie verstellbare Weitwinkelspiegel, Klimaautomatik, bis zu vier Scheibenwischer und bis zu vier herunterziehbare Sonnenblenden runden die umfangreiche Ausstattung ab.



VORTEILE

- Bis zu 20 helle LED-Arbeitsleuchten
- Neuer Leistungsmonitor mit Farbbildschirm am rechten A-Holm
- Sonnenblenden vorne, hinten und rechts
- Elektrisch teleskopierbare Spiegel
- Klimaautomatik
- Vielzahl an Ablagen
- Ausgezeichnete Sicht nach vorne, seitlich und nach hinten dank 6,4 m² Glasflächen
- Luxus-Ledersitz um 40° schwenkbar
- Fußrasten nach Motorrad-Art
- Daten- und Stromeingänge



DELUXE UND DELUXE TECHNOLOGY KABINE

Willkommen in der Premiumklasse

Die Magnum Traktoren sind mit verschiedenen Kabinenpaketen erhältlich: Egal, ob Sie sich für die Deluxe, Deluxe Technology oder Luxury Ausstattungsvariante entscheiden, Sie werden eine Premium-Arbeitsumgebung vorfinden, die zu den Anforderungen Ihres Betriebes passt. Konkurrenzlos in Sachen Bedienkomfort und Ergonomie ist die neue Multi-controller-Bedienarmlehne, auf der alle Hauptfunktionen intuitiv zu bedienen sind.

Den Einstieg macht die Deluxe-Kabine ohne Kabinenfederung (Basis). Dieses Paket bietet mit seinen zahlreichen Details eine wirtschaftliche Lösung für höchste Produktivität und Bedienerfreundlichkeit für lange Arbeitstage. Wer noch mehr Komfort und einen größeren Funktionsumfang bevorzugt, wird von der Deluxe Technology™ Kabine mit mechanischer Kabinenfederung begeistert sein. Speziell für anspruchsvolle Anforderungen ausgelegt, ermöglicht diese Kabine eine schnelles, präzises und sicheres Arbeiten.

SERIENAUSSTATTUNG DELUXE KABINE:

- Gummimatten
- Standard-Lenkrad
- Fahrersitz mit hochwertigem Stoffbezug
- Beifahrersitz mit Stoffbezug
- Standardradio
- Sonnenblende
- von Hand verstellbare Spiegel

ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG DER DELUXE TECHNOLOGY KABINE:

- Mechanische Kabinenfederung
- Aktiver Fahrersitz mit Stoffbezug und Sitzheizung
- Radio mit Bluetoothfunktion
- Sonnenblende an Front- und Heckscheibe sowie seitlich rechts vom Fahrer
- Elektrisch verstellbare und mechanisch teleskopierbare Weitwinkelspiegel
- Werkseitig montierte Front- und Heckkameras
- Zusätzliche USB-Anschlüsse, 3-Pin und 230 -V-Leistungssteckdose



LUXURY KABINE

Für das kleine Bisschen mehr

Für all jene, die von noch höherem Komfort profitieren wollen, wurde die semi-aktive hydraulisch gefederte Luxury Kabine entwickelt. Diese verspricht mit belüftetem Premium-Ledersitz, Lederlenkrad, Lederbeifahrersitz und Teppichboden puren Luxus, damit Sie Ihren Arbeitstag noch produktiver, effizienter und komfortabler bewältigen können. Zudem sind bei dieser Variante eine Heck- sowie Frontkamera serienmäßig an Bord, damit Sie Ihre Umgebung immer optimal im Blick haben. Das senkt das Unfallrisiko drastisch.



Die semi-aktive hydraulische Kabinenfederung absorbiert zuverlässig Stöße und Schwingungen.

SERIENAUSSTATTUNG LUXURY KABINE:

- Semi-aktive hydraulische Kabinenfederung
- Fußbodenmatte
- Lederlenkrad
- Premium Leder-Fahrersitz mit aktiv Federung, Heizung und Belüftung, sowie Lederbeifahrersitz
- Bluetooth-Radio mit Hochleistungslautsprecher
- Sonnenblende an Front- und Heckscheibe sowie seitlich rechts vom Fahrer
- Elektrisch verstellbare und elektrisch teleskopierbare Weitwinkelspiegel
- Werkseitig montierte Front- und Heckkameras
- Akzentbeleuchtung
- Zusätzliche USB-Anschlüsse, 3-Pin und 230-V-Leistungssteckdose



PRODUKTIVITÄT WIRD EINFACHER

Sie haben die Wahl

Wir wissen, wie beschäftigt Sie und Ihre Mitarbeiter sind. Deshalb stellen wir sicher, dass beim Fahrerwechsel niemand Zeit verliert, um den Traktor nach seinen Wünschen an wechselnde Einsatzbedingungen angleichen zu können. Wir geben Ihnen die Freiheit, Ihre Abläufe und Einstellungen so zu konfigurieren, dass Sie das Maximum aus Ihrem Magnum raus holen können – Tag für Tag.

VON UNSEREN BESTEN PARTNERN ENTWICKELT: UNSEREN KUNDEN

Alles ist in Reichweite. Die Armlehne lässt sich in vier Richtungen verstellen, um sich jedem Fahrer anzupassen. Der Monitor lässt sich um 52° seitlich schwenken, was braucht man mehr?



Für eine optimale Positionierung kann der Bildschirm um 52 Grad geschwenkt werden.



FARBlich MARKIERTE,
FREI BELEGBARE STEUERGERÄTE HEBEL

NEUER MULTICONTROLLER-HEBEL

FREI PROGRAMMIERBARE TASTEN 5 - 8

GETEILTER HANDGASHEBEL



DIE BEDIENUNG, DIE SICH IHREN BEDÜRFNISSEN ANPASST

Sie hatten noch nie so viele Möglichkeiten.

Die Kabine des Magnum orientierte sich schon immer an Produktivität, Komfort und bedienerfreundlicher Handhabung. Aber bei Case IH wollten wir uns nicht mit gut genug zufrieden geben. Stattdessen haben wir unsere Kunden rund um die Welt um ihre Verbesserungsvorschläge gebeten. Das Resultat: ein Bedienkonzept mit dem Sie die Freiheit haben, alle Funktionen der Precision Farming, Traktoreinstellungen und Konnektivitätseinstellungen individuell auf Ihre Bedürfnisse anzupassen.

MIT FINGERSPITZENGEFÜHL

Arbeitshydraulik voll im Griff: der ergonomische Joystick mit rekonfigurierbaren Traktorfunktionen. Er ist auf der Armlehne gut zu erreichen und sein Funktionsumfang wurde deutlich aufgewertet. Dieser beinhaltet neben der Ansteuerung der Front- und Hecksteuergeräte auch sämtliche Getriebeeinstellungen sowie ISOBUS-Tastenfunktionen.

MULTICONTROLLER MIT NOCH MEHR FUNKTIONEN

Die neueste Version des beliebten Multicontrollers vereint perfekte Ergonomie mit hervorragender Funktionalität und kann nach den Präferenzen jedes Fahrers angepasst werden. Vier frei programmierbare Knöpfe am Multicontroller können mit Ihren Vorzugsfunktionen belegt werden damit Sie immer alles in Reichweite haben. Dadurch wird Zeit gespart und Effizienz gesteigert. Vier weitere Tasten auf dem Zusatzsteuergerät-Bedienfeld können mit beliebigen Steuergeräten programmiert werden. Die Belegung von

ISOBUS-Funktionen lässt sich zudem für verschiedene Arbeitsgeräte speichern. Damit haben Sie und Ihre Mitarbeiter die volle Kontrolle über Ihren Maschinenpark. Die Tasten haben eine fühlbare Struktur und sind hinterleuchtet, um auch bei Dunkelheit ein intuitives und sicheres Arbeiten zu gewährleisten.

Der Multicontroller beinhaltet folgende Funktionen:

- Aktivierung des AccuGuide Lenksystems
- Proportionale Ansteuerung des CVXDrive Getriebes und Handgasfunktion für PowerDrive Getriebe
- Wendschaltung
- Front- und Heckhydraulik
- Einstellung der Zielgeschwindigkeit bei CVXDrive und PowerDrive Getriebe im APM-Modus
- Fahrbereichswechsel bei CVXDrive und hoch-/herunterschalten beim PowerDrive Getriebe
- Belegung mit ISOBUS-Funktionen
- Bedienung der Zusatzsteuergeräte
- Aktivierung des Vorgewendemanagements HMC II
- Die Hot-Keys 5-8 können mit über 100 Funktionen belegt werden



Die Symbole aller Schalter sind bei eingeschaltetem Fahrlicht hinterleuchtet.



Über den optionalen Joystick können Hydraulik- und Getriebe-funktionen angesteuert werden.

NEUE DETAILS FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANFORDERUNGEN

Bedienung neu gedacht



A-SÄULEN DISPLAY

Das neu gestaltete Design des farbigen Leistungsmonitors im rechten A-Holm bietet dem Fahrer die wichtigsten Betriebsinformationen zum Kraftstofftank, zum AdBlue-Füllstand, zur Kühlmitteltemperatur, zum Getriebe, zum Heckkraftheber, zur Zapfwellengeschwindigkeit und zur Fahrgeschwindigkeit. Sein schlankes Design fügt sich unauffällig in die A-Säule ein, ohne die Sicht nach vorne und zu den Seiten einzuschränken.

NEUES ZUGANGS MANAGEMENT

Erstmals kommt bei Case IH ein Funkschlüssel mit nützlichen Funktionen zum Einsatz. Neben dem Ent- und Verriegeln der Kabine per Knopfdruck, bietet der neue Schlüssel zudem einen wirksamen Schutz gegen unbefugten Zutritt und Diebstahl, da sich der Traktor nur starten lässt, wenn das System den Funkschlüssel erkennt.

Mit dem neuen Funkschlüssel können Sie die Kabine schlüssellos ent- und verriegeln.



Neue Schnellzugriffstasten erleichtern die Navigation.

DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN

Eine völlige Neugestaltung hat auch das Control Panel auf der Bedienarmlehne erhalten. Die Druckknöpfe sind in Segmente unterteilt und zur besseren Unterscheidbarkeit farblich gekennzeichnet. So sind die Tasten für Getriebe- und Motorfunktionen orange gekennzeichnet, während die Bedienknöpfe der Zapfwelle gelb hinterlegt sind. Einmalig ist auch die Bedienung des Touchscreens über den neuen Case IH Encoder Dreh- und Drückknopf.

Er bietet einen Schnellzugriff in das Arbeits- und Einstellungs Menü, speziell während der Fahrt. Im Bereich des Encoders sind Kurzwahltasten platziert für den direkten Zugriff des Fahrers auf wesentliche Funktionen.

AFS PRO 1200 TOUCHSCREEN MONITOR

Der hochauflösende Alleskönner



INDIVIDUELLE EINSTELLUNGEN

Über den AFS Pro 1200 Monitor haben Sie den Überblick über sämtliche Traktorfunktionen und Sie können bequem Optimierungen für Hydraulik, Zapfwelle, Motor und Getriebe vornehmen. Der Zugriff erfolgt denkbar einfach. Mittels Case IH Encoder und Schnellzugriffstasten haben Sie die volle Kontrolle über die Traktorfunktionen.



VIDEO-EINGANG

Der Monitor kann ein Live-Video von mehreren Kameras an der Rückseite des Traktors oder des Arbeitsgeräts wie z.B. von großen Anhängern oder Ballenpressen anzeigen. Das macht das Rangieren mit Arbeitsgeräten deutlich einfacher und schneller. Je eine Kamera an der Traktorfront und im Heck können ab Werk installiert werden.



DIE FREIHEIT DER AUTOMATION, MIT HMC II

Standardmäßig wird der Magnum mit dem innovativen Vorgewendemanagement HMC II zur Automatisierung von sich wiederholenden Arbeitsschritten ausgestattet. Zur Produktivitätssteigerung können die Bedienabläufe in Echtzeit während der Arbeit oder durch die Eingabe der Befehle am AFS Monitor aufgezeichnet werden. Das erspart Ihnen wertvolle Zeit am Vorgewende und Sie können sich voll auf Ihre Arbeit konzentrieren.



ALLES IM BLICK, ALLES UNTER KONTROLLE

Der hochauflösende AFS Pro 1200 Monitor ist so einfach zu bedienen wie Ihr Smartphone. Menüoptionen und Kurzwahlstasten können für jeden Fahrer



individuell konfiguriert und gespeichert werden. So kann jeder Fahrer das volle Potential der Maschine ausschöpfen ohne alle Präferenzen neu einzustellen.

DIE FREIHEIT DER KONTROLLE

ISOBUS ist eine moderne Schnittstelle zwischen Traktor und Anbaugerät und ermöglicht die Darstellung der Bedienmasken des Geräteherstellers auf dem AFS Pro 1200 Monitor. Das macht den Einsatz weiterer Monitore überflüssig, was Ihnen hilft, Kosten zu sparen. Mit ISOBUS III kann das Arbeitsgerät auch den Traktor ansteuern, beispielsweise die Steuergeräte, Zapfwelle, Position der Heckhydraulik und Vorfahrtsgeschwindigkeit.



DIE FREIHEIT DER WAHL

Über den AFS Pro 1200 Monitor können Sie zwischen über 100 Funktionen wählen, um die acht frei programmierbaren Tasten zu belegen. Sie können die Radiolautstärke verstellen, die Klimaanlage an- oder abschalten, oder Telefonate entgegennehmen/beenden – alles über die programmierbaren Tasten am Multicontroller oder dem integrierten Kontrollpanel (ICP). Ihre Fahrer haben immer die idealen Einstellungen parat.



LEISTUNGSÜBERWACHUNG

Der Monitor dient auch zur Leistungsüberwachung: Aufzeichnung zur Gesamtleistung, Tagesleistung, Flächenleistung uvm. Die Arbeitsdaten werden vom AFS Pro 1200 Monitor auf Wunsch zur weiteren Analyse direkt in Ihr MyCase IH Portal übertragen.







EINFACH TOP-LEISTUNG

Perfekt abgestimmte Komponenten

Im Magnum AFS Connect wurden nur die fortschrittlichsten Technologien eingesetzt, um zukunftsorientierte Antriebslösungen zu entwickeln. Motor, Getriebe und Fahrwerk überzeugen durch Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit.

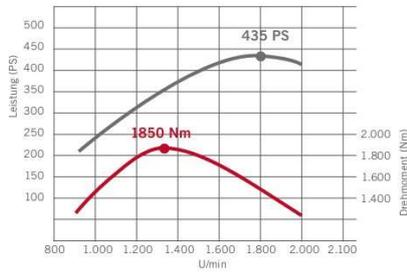
Der kraftvolle Motor sorgt wahlweise in Kombination mit dem CVXDrive Antrieb oder mit dem bewährten PowerDrive Full-Powershift-Getriebe für eine beispiellose Kraftübertragung.

Robuste Achsen bewältigen schwerste Anbaugeräte, während die feinfühlig reagierende Vorderachsfederung für höchste Fahrqualität und Zuverlässigkeit sorgt. Das Magnum Rowtrac System rundet die Produktoptionen für anspruchsvollste Bedürfnisse ab. Dank voller Differentialsperre und schlupfarmen Antrieb erreichen Sie maximale Traktion, die Ihren Boden auch bei engen Wendemanövern schont und gleichzeitig die nötige Kraft leistet.

- 1 Lufteinlass mit Staubabscheider und Luftfilter zur Verhinderung des Eindringens von Schmutz
- 2 Abgasklappe steigert SCR-Katalysatoreffizienz bei kalten Bedingungen
- 3 DOC wärmt den SCR-Katalysator schnell
- 4 AdBlue-Einspritzung und patentierte AdBlue-Mischeinheit kontrollieren einheitliche Gasmischung
- 5 Selektive katalytische Reduktion am Filter (SCRoF) mit PM (Particulate Matter) Filtrierung
- 6 Säubernder Katalysator (CUC) zersetzt verbleibenden Ammoniak



MAGNUM 400



MAGNUM MOTOR TECHNOLOGIE

Kompromisslose Leistung unter allen Bedingungen

Der FPT Cursor 9 Motor im Magnum mit modernster Common-Rail-4-Ventil-Technologie, Ladeluftkühlung und Turbolader mit variabler Geometrie (eVGT) gehört zu den innovativsten und umweltfreundlichsten Aggregaten in der Branche. Entwickelt und produziert werden die zuverlässigen Motoren von unserer Konzernschwester FPT, einem erfahrenen Spezialisten im Bau von Hochleistungsmotoren für industrielle Anwendungen.

GEBALLETE KRAFT AUS 8,7 L HUBRAUM

Case IH FPT-Motoren erreichen eine Überleistung von bis zu 10 %, damit Sie immer ausreichende Leistung zur Verfügung haben. Kommt die Boostleistung für Transport- und Zapfwellenarbeiten hinzu, kitselt das Power-Boost Management bis zu 39 PS an Extra-Power aus jedem Tropfen Treibstoff. Das System überwacht dabei konstant die Betriebsbedingungen von Getriebe, Zapfwelle und Hydraulik und reagiert auf anfallende Last mit zusätzlicher Leistungsabgabe.

AUSREICHEND LEISTUNGSRESERVEN, WANN IMMER BENÖTIGT

Der Motor hat dank dem enormen Drehmomentanstieg von 40 % auch bei sinkender Motordrehzahl genügend Drehmomentreserven, um schwerste Zug- und Zapfwellenarbeiten mühelos zu bewältigen. Die hohe Zug-

Magnum Motoren sind mit einer Vielzahl innovativer Features ausgestattet, wie z. B. mit einer Motorstaubremsen - das schont den Antriebsstrang und bietet mehr Kontrolle über die Maschine.

kraft erklärt sich auch dadurch, dass der Motor sein maximales Drehmoment über einen großen Leistungsbereich bei optimaler Drehzahl entfaltet.

EIN MOTOR NACH MAß: UMWELTFREUNDLICH UND EMISSIONSARM

Dank der von FPT Industrial patentierten „High Efficiency Selective Catalytic Reduction“ (HI-eSCR2) erfüllen alle Magnum Modelle die strenge Abgasvorschrift Euro Stufe V. Das wartungsfreie Abgas-

Nachbehandlungssystem und eine effizienten Verbrennung ermöglichen den Verzicht auf eine externe gekühlte Abgasrückführung (EGR). Weitere Komponenten der Abgas-Nachbehandlung sind der Dieseloxydationskatalysator, in dem auch AdBlue zur Abgasreinigung in den Abgasstrom eingespritzt wird. Danach folgt eine Kombination aus SCRoF- und CUC-Katalysatoren, die im unteren Bereich des Auspuffs auf der rechten Fahrzeugseite untergebracht sind und die Sicht nach vorne nicht einschränken.



VORTEILE

- FPT Motorentechnologie von 310 bis 400 PS (Nennleistung)
- Erfüllen Euro Stufe V ohne Abgasrückführung
- 600 Stunden Serviceintervall für Motoröl und Filter
- Motorstaubremsen optional
- Große Kraftstofftanks mit 678 l garantieren lange Arbeitstage ohne überflüssige Tankstops
- Vistronic Lüfter für optimale Kühlleistung

DAS BEWÄHRTE FULL-POWERSHIFT GETRIEBE VON CASE IH

Effiziente Kraftübertragung steigert Produktivität

Die moderne Magnum Serie von heute macht Ihren Job einfacher und produktiver, damit Sie den Anforderungen der moderneren Landwirtschaft gerecht werden. Sie haben die Wahl zwischen zwei Getriebevarianten und damit immer die effizienteste Kraft für Ihren Betrieb zur Verfügung. Egal, welche Option Sie wählen, mit APM wird das Zusammenspiel zwischen Motor und Getriebe bei gleichzeitig niedrigstem Kraftstoffverbrauch optimiert – und damit Ihr Kraftstoffverbrauch effektiv gesenkt.

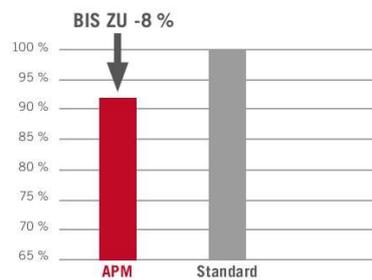
Das hocheffiziente PowerDrive Getriebe mit Full-Powershift im Magnum 280-340 weist insgesamt 19 Vowärts- und 4 Rückwärtsgänge auf. Neu hinzu gesellt sich ein besonders robustes 21x5 PowerDrive Getriebe für den Magnum 400.

Es erreicht die Höchstgeschwindigkeit von 40 oder 50 km/h jeweils bei niedriger Motordrehzahl für niedrigen Kraftstoffverbrauch und Lärmpegel. Alle Gänge können unter Vollast und ohne Unterbrechung des Antriebsmoments durchgeschaltet werden.

Transport- und Feldarbeiten erfolgen bei niedrigem Kraftstoffverbrauch, da das automatische Produktivitätsmanagement APM automatisch die optimale Motordrehzahl und dazu die optimale Getriebeübersetzung im Hinblick auf maximale Kraftstoffeffizienz wählt.

LEHNEN SIE SICH ZURÜCK, AB SOFORT ÜBERNIMMT APM

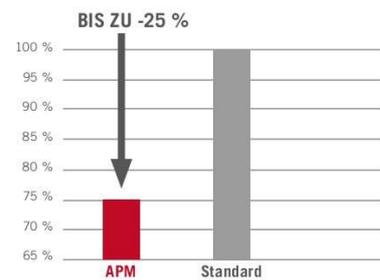
Das einzige was Sie tun müssen, ist APM für den Feld- oder Straßenmodus zu aktivieren, die Zielgeschwindigkeit mittels Drehrad am Multicontroller festzulegen – den Rest übernimmt das intelligente Produktivitätsmanagement. Sie können sich voll auf Ihre Arbeit konzentrieren, während APM im Hintergrund den Gangwechsel und die Anpassung der Motordrehzahl für Sie übernimmt, und das kontinuierlich angepasst an die Arbeitsbedingungen und an jedes Gelände. Das erhöht nicht nur den Fahrkomfort und die Produktivität an langen Arbeitstagen, sondern maximiert auch die Kraftstoffeffizienz – und schont gleichzeitig die Umwelt.



Reduzierter Kraftstoffverbrauch dank „Straßenmodus“ Funktion

VORTEILE

- 18x4 oder 19x4 PowerDrive Getriebe mit Full Powershift 40 km/h, 40 km/h ECO oder 50 km/h
- Neues 21x5 PowerDrive Getriebe mit Full Powershift 40 km/h ECO oder 50 km/h ECO für Magnum 400
- Automatisches Produktivitäts-Management (APM) optimiert Traktoreffizienz



Feldmodus: perfekte Anpassung für noch mehr Produktivität

CVXDRIVE – DER STUFENLOSE FAHRANTRIEB

Unser Antrieb ist Ihr Vortrieb

ROBUSTE KONSTRUKTION

Das zuverlässige und bewährte CVXDrive Getriebe überträgt ununterbrochen Leistung auf den Boden. Mit vier mechanischen Fahrbereichen in Vorwärtsrichtung ist der Wirkungsgrad dank hohem mechanischem Anteil sehr hoch. Das CVXDrive Getriebe kann für die Magnum 310-340 optional ausgewählt werden. Der Magnum 380 ist ausschließlich als CVXDrive erhältlich.

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ DANK APM – IMMER UND ÜBERALL

APM realisiert die vorgegebene Fahrgeschwindigkeit des Traktors automatisch unter Abstimmung der optimalen Motordrehzahl und Getriebeübersetzung. Dabei ist das System so abgestimmt, dass Sie automatisch immer im effizientesten Bereich fahren. Zur weiteren Kraftstoffreduktion wird die Endgeschwindigkeit von 50 km/h schon bei Kraftstoff sparenden 1.350 U/min erreicht. Arbeiten, die eine besonders langsame Vorfahrt verlangen, lassen sich mit einer Kriechganggeschwindigkeit von nur 30 Meter pro Stunde bewältigen.

MIT SICHERHEIT SICHER UNTERWEGS

Arbeiten mit dem Magnum CVXDrive ist besonders einfach und sicher. Wenn Sie an einem steilen Hang oder an einer steilen Kreuzung anhalten müssen, verhindert die serienmäßige Aktive-Stillstandsregelung ein Zurückrollen des Traktors, auch mit schweren Anbau-

geräten oder Anhängern. Sie können wieder anfahren, ohne die Kupplung oder Bremse betätigen zu müssen.

ECODRIVE HANDGASHEBEL

Mit dem ECODRIVE Handgashebel kann der Fahrer Minimal- und Maximaldrehzahl vorgeben und so die Motorleistung an anstehende Arbeiten anpassen.



VORTEILE

- Stufenloses CVXDrive Getriebe 40 km/h ECO oder 50 km/h ECO
- Automatisches Produktivitäts-Management (APM) für maximale Treibstoff-Effizienz
- Die Active Hold Control hält beladenen Traktor ohne Betätigung der Bremsen im Stillstand

AGILES UND WENDIGES KRAFTPAKET

Willkommen in der Königsklasse

Der Magnum AFS Connect ist kompromisslos auf Dauereinsätze unter härtesten Bedingungen ausgelegt. Sämtliche Achskomponenten werden im Magnum Stammwerk in Racine, USA, entwickelt und gebaut.

KRAFTSCHLUSS PUR

Reifen sind mit einem Durchmesser von bis zu 2,15 m und einer Breite von bis zu 900 mm helfen dabei Bodenverdichtungen zu vermeiden und die Kraftstoffeffizienz zu steigern. Mit einem langen Radstand von bis zu 3.155 mm und den werksseitig installierten Ballastierungsoptionen mit einem Frontballast von bis zu 1.225 kg sowie Hinterradgewichten mit bis zu 2.500 kg bringen die neuen Magnum immer die optimale Balance für Anbaugerät und Aufgabe auf den Boden.

IN-HOUSE ENTWICKELTE AXCHEN

Je nach Modell bietet Case IH ein großes Spektrum an Achsen an, welche hohe Stabilität und Nutzlasten unter allen Einsatzbedingungen garantieren. Die Kategorie 5 HD Hinterachse und die optional gefederte Vorderachse der Kategorie 5 sind verstärkte Varianten mit erhöhter Tragkraft. Für Controlled Traffic Farming (CTF) mit Spurbereitenvon von bis zu 3 m und mehr kann auch eine verbreiterte Version der Vorderachse geordert werden.

AUSGEZEICHNETE WENDIGKEIT

Case IH ist bekannt dafür, auf das Feedback seiner Kunden zu hören. Dieser Tradition verpflichtet, haben wir ein smartes Bremssystem entwickelt, um den Wenderadius des Magnums im Vorgewende zu verringern und dadurch den Boden zu schonen. Die optionale Lenkbremse greift, je nach Lenkwinkel, automatisch und dosierbar auf die Einzelradbremse zu.

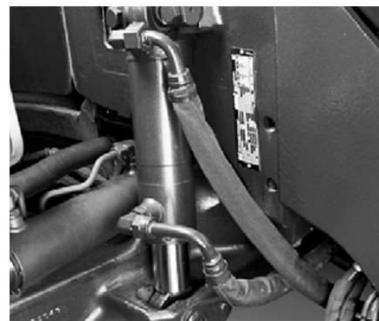
EIN ANTRIEB AUSGELEGT AUF MAXIMALEN VORTRIEB

Mit den Schnellwahltasten in der Armlehne können Sie die Differentialsperre und die 4WD-Funktion ganz einfach aktivieren, ohne ein weiteres Menü aufrufen zu müssen. Einige Optionen:

- Automatische Deaktivierung der Differentialsperre, abhängig von der Position des Heckhubwerks
- Automatische Deaktivierung der Differentialsperre, wenn ein bestimmter Lenkwinkel erreicht wird

VERLIERT NIEMALS DIE BODENHAFTUNG

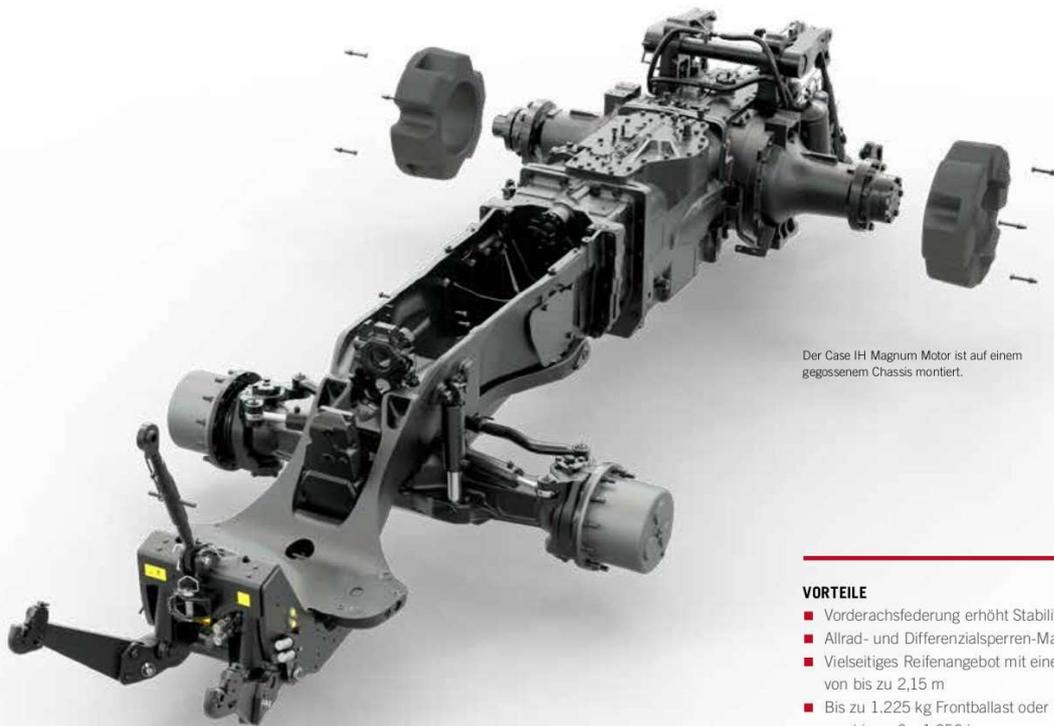
Die robuste Vorderachsfederung des Magnum sorgt verlässlich für Bodenkontakt der Räder und so für bestmögliche Stabilität, Traktion und Fahrzeugkontrolle. Egal, ob Sie auf dem Feld oder mit hohen Transportgeschwindigkeiten auf der Straße unterwegs sind, das System verhindert ein Aufschaukeln des Traktors und Stöße werden von der Federung absorbiert. Die Härte der Federung kann, genauso wie die Sperrfunktion, komfortabel über das AFS Pro 1200 Monitor festgelegt werden.



Volle Stabilität, höchster Fahrkomfort und volle Kraftübertragung auf den Boden dank Vorderachsfederung.



Insgesamt können bis zu 2.500 kg Hinterradgewichte montiert werden.



Der Case IH Magnum Motor ist auf einem gegossenem Chassis montiert.

VORTEILE

- Vorderachsfederung erhöht Stabilität und Traktion
- Allrad- und Differenzialsperren-Management
- Vielseitiges Reifenangebot mit einem Durchmesser von bis zu 2,15 m
- Bis zu 1.225 kg Frontballast oder Hinterradgewichte von bis zu 2 x 1.250 kg
- Adaptive Steering Control (ASC) ist Standard
- Optionale Reifendruckkontrolle für Traktor und Anhänger wird am AFS Pro 1200 Monitor angezeigt

KRAFTSCHLUSS PUR

Die voll integrierte Lösung

Als Landwirt wissen Sie, wie wichtig der Boden für die Landwirtschaft und Ihren Betrieb ist. Er liefert die Grundlage für gesunde Bestände und hohe Erträge. Und wir bei Case IH wissen, dass man mit dieser wertvollen Ressource besonders sparsam und schonend umgehen muss. Dieser Ansatz und das Know-How im Bau von Raupenlaufwerken haben uns dazu inspiriert, die unschlagbaren Vorteile eines Standardschleppers zu kombinieren. Das Ergebnis weiß zu beeindrucken: Der Magnum Rowtrac bietet maximale Aufstandsfläche sowie Traktion gepaart mit dem Fahrkomfort und der Wendigkeit eines Radtraktors.



Der kraftschlüssige Antrieb verhindert Schlupf zwischen dem Antriebsrad und dem Gummilaufwerk, egal bei welchen Verhältnissen.

DAS BESTE AUS ZWEI WELTEN

Der Case IH Quadtrac hat es vorgemacht, der Magnum Rowtrac knüpft nun an diese Erfolgsgeschichte an: Bandlaufwerke mit bis zu 762 mm breiten Laufbändern statt Räder vergrößern die Aufstandsfläche. Dabei sorgt die Kombination von Rädern und Bandlaufwerken für mehr Traktion, optimale Gewichtsverteilung und Bodenschonung unter allen Bedingungen.

EINZIGARTIGE KONSTRUKTION

Bei der Entwicklung wurde die Integration des Raupenlaufwerks in das Chassis von Anfang an berücksichtigt. Im Gegensatz zu Nachrüst-Lösungen kann so sichergestellt werden, dass Sie bezüglich Hubkraft, Zuladung und Bodenfreiheit keine Abstriche



Öl-Schaugläser in den Radnaben verkürzen den täglichen Inspektionsaufwand.

machen müssen. Selbst die Traktorhöhe konnte im Vergleich zum Magnum mit vier Rädern gleich gehalten werden. Mit 40 km/h Typisierung und Einhaltung der StVo-konformen Transportbreite sind Sie ebenso zügig wie komfortabel auf der Straße unterwegs.

SCHLUPFLOSER ANTRIEB SORGT FÜR VORTRIEB

Das Raupenlaufwerk arbeitet immer kraftschlüssig, selbst bei nassen, matschigen Bedingungen. Ein großes Antriebsrad greift kraftschlüssig in die Stollen der Gummiraupen, sodass hohe Drehmomente in Vortrieb umgewandelt werden können. Schlupfverluste im Antrieb gehören somit der Vergangenheit an. Damit der Kraftschluss immer optimal gewährleistet wird, verfügt der Magnum Rowtrac über eine automatische Kettenspannung mittels Hydraulikdruck.

LANGE LEBENSDAUER UND EINFACHE WARTUNG

Um die Einsatzsicherheit und Lebensdauer der Laufbänder zu erhöhen, wird der Magnum Rowtrac serienmäßig mit Abstreifer am Antriebsrad ausgestattet. Schmutzablagerungen und Fremdkörper können so effektiv von der Antriebseinheit ferngehalten werden. Gleichzeitig bieten Klarsicht-Radnabendeckel ausgezeichnete Sicht auf den Ölfüllstand und erleichtern die tägliche Inspektion und Wartung ungemein.

**VORTEILE**

- Wendet wie ein Radtraktor, Traktion wie ein Raupenlaufwerk
- 2 Modelle verfügbar mit 380 und 400 PS
- 100 % Kraftübertragung mit formschlüssigem Antrieb
- 24,5 Tonnen zugelassenes Gesamtgewicht
- Neues Bremsenlenksystem ist Standard bei den Rowtrac Modellen und verringert den Wenderadius auf nur 6,8 m

DEM BODEN VERPFLICHTET

Wir schützen Ihre wichtigste Produktionsgrundlage



TRAKTION OHNE SCHLUPF

Die drei gedämpften Laufrollen ermöglichen nicht nur die optimale Verteilung des Gewichts über die gesamte Lauffläche auf den Boden, sondern auch eine flexible Anpassung der Laufbänder an die Bodenkontur in jedem Gelände. Das sorgt auch bei schwersten Zugarbeiten für minimalen Bodendruck und wirksame Traktion. Das ist einer der Hauptunterschiede zu Maschinen, mit traditionellem Raupenlaufwerk und die damit insgesamt nur über zwei Kontaktpunkte zum Boden verfügen. Bei dieser Bauart liefert meist nur der hintere Teil des Raupenlaufwerks wirksame Traktion, beim Rowtrac hingegen wird über das gesamte Laufband Grip aufgebaut.



TROTZ ÜBERLEGENHEIT IMMER AM BODEN GEBLIEBEN

Die Case IH Ingenieure haben die Schwächen von herkömmlichen Raupentraktoren genau analysiert und auf Basis dessen das Konzept mit 5 Laufrollen konsequent umgesetzt. Während die langen Bandlaufwerke von Twin-Trac-Konzepten schnell die Kontaktfläche zum Boden verlieren, passen sich die pendelnd aufgehängten Bandlaufwerke des Rowtrac mit +/- 10 Neigungswinkel und die Räder der gefederten Vorderachse den Bodenkonturen auch in unebenem

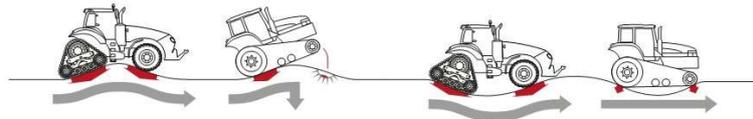
Gelände permanent an: für optimale Gewichtsverteilung, Dieseleffizienz, Kontaktfläche und Traktion und damit wirksamen Bodenschutz.

WENDIG UND BODENSCHONEND WIE EIN RADTRAKTOR

Neben maximalem Bodenkontakt und Aufstandsfläche kann der Magnum Rowtrac vor allem beim engen Drehen am Vorgewende seine Stärken ausspielen. Dank der automatischen Lenkbremsfunktion und der einzigartigen Laufwerkskonstruktion mit höher positionierten Umlenkrollen kommt es hier nämlich nicht zum Aufwerfen, Abscheren und Verschmieren des Bodens. Dabei profitieren Sie von flachen, leicht zu beseitigenden Fahrspuren bei der folgenden Bodenbearbeitung.

ÜBERLEGEN UNTER ALLEN BEDINGUNGEN

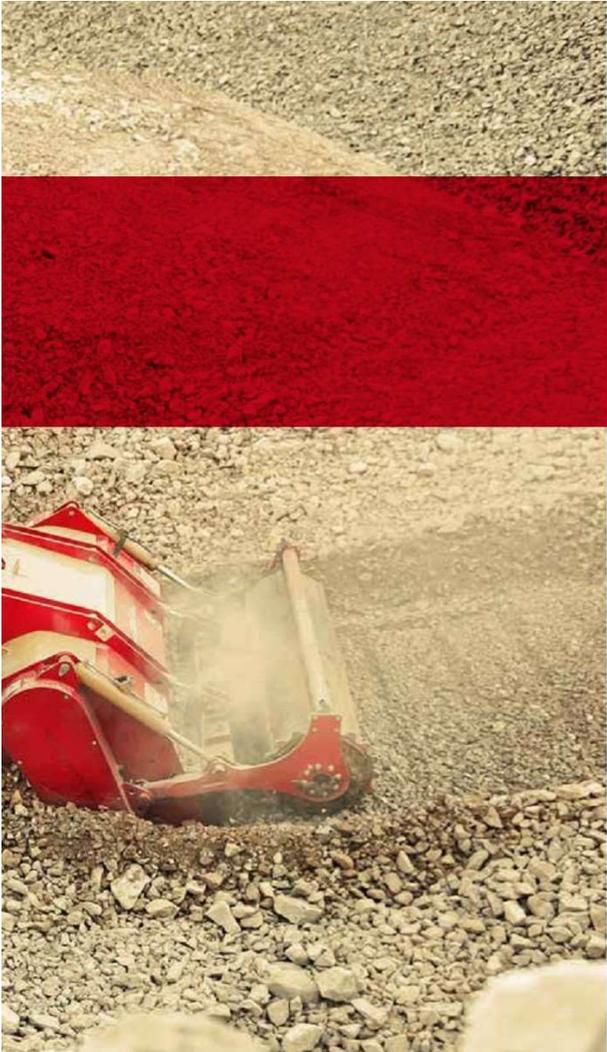
Anders als herkömmliche Raupentraktoren besitzt der Rowtrac eine vollwertige Differentialsperre an Vorder- und Hinterachse, um auch unter schlammigen Bedingungen nie den Grip zu verlieren. Und dank der ausbalancierten Gewichtsverteilung und der großen Auflagefläche verliert der Rowtrac auch mit am Heckhubwerk angebauten Geräten nie die Bodenhaftung. Einzigartig sind auch seine Fähigkeiten beim Ziehen von schweren Lasten in Kurvenfahrten. Hier stoßen die Mitbewerber mit 2-Raupenlösungen an ihre Grenzen.





ROWTRAC



The image is a composite of three parts. The top part shows a close-up of a gravel surface. The middle part is a solid red rectangular block. The bottom part shows a red excavator bucket dumping a load of gravel into a red hopper, with dust rising from the impact.

VOLLE KRAFT VORAUS

Maximale Motorleistung für beste Ergebnisse

Auf die Zapfwellenausstattung kommt es an – und da kann der Magnum AFS Connect in allen Details locker mithalten: Die Zapfwellen eignen sich ideal für leistungshungrige Geräte wie Holzhackmaschinen, Quaderballenpressen und vieles mehr.

Parallel dazu unterstützen das hochleistungsfähige Hydrauliksystem mit enormer Hubkraft und die erstklassigen Verstellpumpen mit extremer Förderleistung jede noch so ambitionierte Herausforderung. Und die neuen, aktiv beleuchteten Steuergeräte Wipphebel sowie die frei programmierbaren Steuergeräte erlauben jederzeit höchsten Arbeitskomfort.

ENORME LEISTUNGSABGABE AN DIE ZAPFWELLE

Bei niedriger Motordrehzahl

Die 1.000er Hochleistungszapfwelle ist auf die maximale Motorleistung des neuen Magnum abgestimmt und liefert beste Ergebnisse im schweren Feldeinsatz. Alternativ können Sie sich für eine 540/1.000er-Zapfwelle entscheiden.

UNIVERSELL EINSETZBARE HECKZAPFWELLE

Die Heckzapfwelle liefert 540 oder 1.000 U/min bei einer Motordrehzahl von 1.803 U/min; das senkt den Kraftstoffbedarf und natürlich auch den Geräuschpegel. Das elektronisch gesteuerte System sorgt für ein sanftes Anlaufen und schützt so die Bauteile des Anbaugerätes.

EINFACHE BEDIENUNG

Der Aus- und Einschaltpunkt der Zapfwelle kann hier individuell an die Hubwerksposition angepasst werden. Für das Betreiben leistungshungriger Anbaugeräte wie Holzhacker oder Quaderballen-Pressen kann zudem das Anlaufmoment der Zapfwelle in zwei Intensitäten eingestellt werden. Das schont die Zapfwelle sowie die Anbaugeräte und sorgt so für eine längere Lebensdauer.

WERKSEITIG MONTIERTE FRONTZAPFWELLE

Auch die 1.000er-Frontzapfwelle arbeitet mit der Motordrehzahl von 1.803 U/min und überträgt über eine nasse Zapfwellenkupplung mit Sanftanlauf eine Maximalleistung von bis zu 250 PS an den 1 3/8"-Zapfwellenstummel. Ein Frontzapfwellen-Management, speicherbar in einer Vorgewende-Sequenz, gehört zum Serienumfang.



Intuitive Einstellung der automatischen Zu- und Abschaltung der höhenabhängigen Zapfwellenautomatik. Für Front- und Heckzapfwelle.

VORTEILE

- 540 oder 540/1.000 Heckzapfwelle auf maximale Motorleistung abgestimmt
- Zapfwellenmanagement
- Sanftanlauf schont Anbaugeräte
- Optionale Frontzapfwelle für höhere Produktivität



Großes Einsatzspektrum dank der optionalen Frontzapfwelle (1.000 U/min).



ZAPFWELLE

HOCHLEISTUNGS-HYDRAULIK

Nicht nur unsere Mitbewerber bekommen Druck

Wie es sich für einen Hochleistungstractor gehört, bietet der Magnum passend zu seiner PS-Klasse ein druck- und mengengesteuertes Hydrauliksystem, das allen Anbaugeräten mehr als gerecht wird.

LEISTUNG HAT EINEN NAMEN: MAGNUM

Das fortschrittliche Hydrauliksystem des Magnum lässt keine Wünsche offen: wählen Sie aus drei verschiedenen Hochleistungs-Pumpen mit einer Durchflussmenge von 166 l/min bis zu sagenhaften 282 l/min. Die Ausführung mit zwei Axialkolben-Verstellpumpen eignet sich besonders für den Dauerbetrieb leistungshungriger Anbaugeräte.

UMFANGREICH AUSGESTATTET

Ein Power-Beyond-Anschluss mit Load Sensing und bis zu 6 elektro-hydraulischen Zusatzsteuergeräten im Heck ermöglicht die Nutzung komplexer Anbaugeräte. Die optional verfügbare Fronthydraulik und Frontzapfwelle wird für einen noch flexibleren Einsatz mit bis zu 3 elektrische Mittenachs-Steuergeräten geliefert.

NOCH NIE HATTEN SIE MEHR FREIHEITEN

Die überarbeitete Bedieneinheit der Zusatzsteuergeräte setzt neue Standards bezüglich Konfigurierbarkeit und Komfort. Über den hochauflösenden AFS Pro 1200 Monitor können Sie den optimierten Multicontroller mit bis zu vier frei konfigurierbaren Zusatzsteuergeräten belegen, genauso wie am neuen

Joystick. Einmalig und branchenexklusiv sind auch die beleuchteten Bedienelemente der Steuergeräte, welche je nach Belegung die Farbe wechseln. Das vereinfacht die Bedienung und minimiert das Risiko von Fehlbedienungen. Ebenso intuitiv präsentieren sich alle Einstellungen der Zusatzsteuergeräte, wie Zeit- und Mengensteuerung in beide Richtungen, die über den AFS Pro 1200 Touchscreen Monitor vorgenommen werden können.

HEBT AUCH NOCH, WENN ANDERE LÄNGST SCHLAPP MACHEN

Die Hochleistungsheckhydraulik mit elektronischer Hubwerksregelung und einer Hubkraft von bis zu

11.700 kg prädestinieren den Magnum für schwere Anbaugeräte. Eine aktive Schwingungstilgung verhindert das Aufschaukeln von Anbaugeräten und trägt bei Straßenfahrt zum hohen Fahrkomfort bei.

INTEGRIERTE FRONTHYDRAULIK

Mit der optionalen Fronthydraulik erweitern Sie das Einsatzspektrum Ihres Magnums. Sie überzeugt mit 4.070 kg Hubkraft und ist optional mit einer 1.000er-Frontzapfwelle und Hydraulikanschlüssen verfügbar.



Über Schnellzugriffstasten gelangen Sie direkt in das Einstellungsmenü zur individuellen Konfiguration der Steuergeräte.



Konfigurierbare Bedienelemente mit wechselnden Farben ermöglichen die individuelle Zuordnung der Hecksteuergeräte in der Armlehne.

VORTEILE

- Branchenexklusiv beleuchtete Bedienhebel verändern die Farbe je nach Belegung der Steuergeräte
- Bis zu 11.700 kg Hubkraft im Heck
- Bis zu 4.070 kg Hubkraft vorne
- Bis zu 282 l/min Pumpenförderleistung für besonders anspruchsvolle Arbeitsgeräte
- Bis zu sechs elektrohydraulische Hecksteuergeräte
- Bis zu 3 elektrohydraulische Mittenachs-Steuergeräte
- Automatische Sperrfunktion der Anhängerlenkachse





MIT PRÄZISION ZUM ERFOLG

Kosten sparen und die Umwelt schützen mit
Case IH Advanced Farming Systems (AFS™)



Als einer der führenden landwirtschaftlichen Hersteller von Precision-Farming-Technologien bieten wir unseren Kunden spezialisierte Applikationen für ein modernes Datenmanagement. Die umfangreichen Informationsquellen werden über unser einzigartiges AFS Connect-Telematikportal zielorientiert verwaltet und für registrierte Maschinen und Anwender jederzeit nutzbar gemacht. Diese Vorreiterrolle wird durch wertschöpfende Features wie das neueste Advanced Farming System (AFS™), volle ISOBUS-Kompatibilität und das HMC II Vorgewendemanagement noch unterstrichen. Gleichzeitig ist das neue Vorgewendemanagement darauf ausgelegt, der zunehmenden Anzahl an Arbeitsschritten bei der Traktorbedienung gerecht zu werden. Durch minimalste Spur-zu-Spur-Abweichungen beim Fahren mit Autopilot, eine Verringerung von Überlappungen, sowie eine zuverlässige Wiederholgenauigkeit werden Ihre Betriebskosten zusätzlich gesenkt und Ihre Betriebsrentabilität weiter maximiert.

CASE IH AFS™

Profitieren Sie von maximaler Genauigkeit – Tag ein Tag aus

Case IH Advanced Farming Systems (AFS™) ist seit über einem Jahrzehnt der Vorreiter in Sachen Precision Farming. Das System bietet alles: die wiederholbare Genauigkeit von bis zu 1,5 cm, die Vermeidung von Überlappungen, die Senkung des Betriebsmittelaufwands – und die optimale Ausschöpfung Ihres Ertragspotenzials.

OPTIMIERTE TRAKTORSTEUERUNG

Der neueste AFS Pro 1200 LCD-Monitor bietet eine interaktive Maschinenkonfiguration und -steuerung. Sie haben alles im Blick: Ertrag, Kraftstoffverbrauch, Arbeitsleistung, externe Kameras, Protokolle und ISOBUS-Geräte – und das alles auf einem Bildschirm. Mit der Screen-Sharing Funktion kann der Traktormonitor mit dem PC des Betriebsleiters oder Servicetechnikers verbunden werden um eine bestmögliche Unterstützung des Fahrers zu garantieren.

BRANCHENFÜHRENDE PRÄZISION

Mit dem voll integrierten AccuGuide Lenksystem können Sie Ihre Feldarbeit mit branchenführender Präzision erledigen. Der völlig überarbeitete AFS Vector Pro-Empfänger verarbeitet zuverlässig die Signale und Sie erhalten eine Spur-zu-Spur-Genauigkeit von bis zu 1,5 cm.

Über den Signalempfang in freier Sichtlinie brauchen Sie sich keine Gedanken zu machen. Unsere Software mit xFill-App kann das RTK-System für bis zu 20 Minuten überbrücken, sodass Sie die exakte Richtung auch bei Signalausfall beibehalten.

MYCASE IH

MyCase IH ist unsere innovative cloud-basierte Lösung, mit der Sie jederzeit mit Ihrer Maschine, mit Ihrem Fahrer, Ihren Feldern und selbst mit Ihrem Vertriebspartner vernetzt sind. Egal von wo und egal wann, über die Einsatzzentrale können Sie bequem Informationen und Daten mit Ihrem Case IH Vertriebspartner, mit Ihrem Unternehmen oder mit bevorzugten Geschäftspartnern teilen. Dabei haben Sie zu jederzeit die volle Kontrolle über Ihre Daten und bestimmen selbst, was damit passiert.

BLEIBEN SIE IN VERBINDUNG

Das Case IH AFS Connect™ Telematiksystem ermöglicht Landwirten und Betriebsleitern, ihre Maschinen von überall aus zu managen. Sie können Maschinen in Echtzeit über den Büro-PC, das Tablet oder Ihr Smartphone orten und deren Leistungsdaten orts- und gebunden über Daten-Netzwerke abfragen. Die



AFS Vector Pro Empfänger

Auswertung der Daten kann Ihnen helfen, den Ertrag zu steigern, die Flächenleistung zu maximieren, die Logistik zu verbessern, den Kraftstoffverbrauch zu minimieren und die Leistung Ihrer Maschine zu optimieren – für mehr Nachhaltigkeit und Effizienz.

VORTEILE

- Verschiedene Signalgenauigkeiten verfügbar (WAAS-, EGNOS-, OmniSTAR-, RTX- und RTK-Signale)
- Die Empfänger nutzen GPS- und Glonass-Signale für bessere Netzwerkabdeckung
- Hochgenaues RTK*-Signal als Option mit Genauigkeitsstufen von bis zu 1,5 cm
- Integrierte automatische AccuGuide Spurführung für Magnum AFS Connect™
- xFill überbrückt RTK*-Signalausfälle von bis zu 20 Minuten





AFS CONNECT

Verwalten Sie Ihren Betrieb, Ihre Flotte und Ihre Daten von überall aus



Mit AFS Connect™ können Sie Ihren Betrieb, Ihre Maschinenflotte und Ihre Daten von überall aus überwachen und verwalten. Das hilft Ihnen dabei, die Leistung, Produktivität und Flexibilität zu optimieren. Sparen Sie wertvolle Zeit dank effizienter Visualisierung Ihrer Maschinen. All diese Informationen haben Sie in Echtzeit zur Hand, um Ihren Betrieb optimal zu verwalten.

BENUTZERFREUNDLICHE BEDIENOBERFLÄCHE

- Alle Informationen stehen Ihnen über die neu gestaltete, intuitive Benutzeroberfläche zur Verfügung
- Für eine bessere Übersicht ist die Plattform in drei Bereiche unterteilt: Flotte, Betrieb und Daten

ZEITSPARENDEN MANAGEMENT

- Visualisierung von Daten mehrerer Maschinen in einem Feld
- Verwalten Sie all Ihre Aktivitäten und übertragen Sie Daten von Ihrem Büro aus auf Maschinen und umgekehrt

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT ERLEICHTERT IHREN ENTSCHEIDUNGSPROZESS

- Benachrichtigungen und Visualisierung kritischer Betriebsparameter
- Sichere Verbindung und Datenübertragung mit dem Application Programming Interface (API)



Egal wo Sie sind, behalten Sie den Überblick

ERHALTEN SIE LAUFEND UPDATES, UM IHRE TÄGLICHEN AUFGABEN ZU OPTIMIEREN

- Sind Sie unterwegs, können Sie von jedem Gerät aus Daten in Echtzeit anzeigen, freigeben und verwalten
- Überwachen Sie aktualisierte Telematikdaten und Fehlermeldungen Ihrer Maschine

DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR UNTERWEGS

- Rufen Sie die Position Ihrer Maschinen über Live-Karten ab
- Teilen Sie Fahrzeuginformationen, Standort und Wegbeschreibungen mit verschiedenen Apps (z. B. WhatsApp) auf Ihrem Telefon



My CASE IH
AGRICULTURE

IHR NEUES PORTAL FÜR CASE IH PRODUKT SUPPORT

MYCASEIH ist eine neue, kostenlose Cloud-basierte Plattform, und zugleich Ihr zentrales Einstiegsportal, um auf alles zuzugreifen, was mit Ihren Case IH Landmaschinen zusammenhängt. Verschaffen Sie sich einen Überblick über all Ihre Maschinen und Geräte, verwalten Sie Ihre Benutzer und greifen Sie auf einen einzigartigen Support-Knowledge-Bereich mit Bedienungsanleitungen, Support-Dokumenten, Teilekatalogen und mehr zu. Die Plattform ist auf allen gängigen Geräten verfügbar: Smartphone (Apple & Android), Tablet und Desktop.

BESUCHEN SIE UNS AUF MY.CASEIH.COM



FARM MANAGEMENT

STEIGERN SIE IHRE TAGESLEISTUNG

Optimieren Sie Ihre Zeit, indem Sie Ihre Felder, Anwendungen und agronomischen Daten einfach organisieren.



FLEET MANAGEMENT

VERFOLGEN, ÜBERWACHEN UND VERWALTEN SIE IHRE GESAMTE FLOTTE

Verfolgen Sie effizient den Standort Ihrer Flotte und lassen Sie sich alle Maschinenparameter in Echtzeit anzeigen



DATA MANAGEMENT

NUTZUNG UND AUSTAUSCH VON DATEN

Teilen Sie Ihre Betriebsdaten mit vertrauenswürdigen Partnern

VERWALTEN SIE IHREN BETRIEB

Nur wenn Ihre gesamte Ausrüstung effizient arbeitet und wie ein Zahnrad ins andere greift, können Sie mit der Gewissheit arbeiten, dass Sie aus jeder Vegetationsperiode das Maximum herausholen

- **Datenvisualisierung:** Greifen Sie auf agronomische Daten wie Topographie, Wetter, Ausrüstung und Spurführungslinien in Echtzeit zurück
- **Reporting:** Erfassen Sie die wesentlichen Informationen rund um Ihren Betrieb von unterwegs oder direkt von Ihren Maschinen. Treffen Sie fundierte Entscheidungen, indem Sie anstehende Aktivitäten planen, Ihre Logistik verwalten und Daten mit vertrauenswürdigen Partnern teilen
- **Benutzerfreundlichkeit:** Es war noch nie so einfach, den Überblick über alle Vorgänge in Ihrem Unternehmen zu behalten. Egal, ob Sie unterwegs, auf dem Feld oder im Büro sind, die intuitive Benutzeroberfläche hält Sie stets auf dem Laufenden

VERWALTEN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

Das Verwalten Ihrer Felder und Ihrer Daten kann zeitaufwändig sein. AFS Connect optimiert Ihre Zeit, indem es Ihre Felder, Anwendungen und agronomischen Daten einfach organisiert. Mit einer Fülle von Informationen können Sie die Leistung Ihres Betriebs steigern und das von überall aus

- **Flottenübersicht:** Erhalten Sie Informationen über maschinenbezogene Leistungsdaten für jedes Fahrzeug in Ihrer Flotte. Die Kartenübersicht ermöglicht die Visualisierung von registrierten Geräten und hilft dabei, Ihre Feldtätigkeiten noch effizienter auszuführen sowie Ihre gesamte Flotte zu koordinieren
- **Fahrzeuginformationen:** Überwachen Sie die aktuellen Tätigkeiten Ihrer Maschinen mit einem 7-Tage-Bericht über deren Status nach Betriebsstunden und Kraftstoffverbrauch
- **Fehlerhistorie und Benachrichtigungen:** Sie bestimmen, welche Fehlermeldungen dem Fahrer über das Display in der Kabine angezeigt werden. Konfigurieren Sie Benachrichtigungen wie Fahrzeuggeschwindigkeiten, Öltemperatur, Motorlast oder Kraftstoffstand und empfangen Sie diese über das Internet oder per SMS

VERWALTEN SIE DEN DATENAUSTAUSCH

Verwalten, teilen und verschieben Sie Daten – und behalten Sie dabei die volle Kontrolle. Teilen Sie Ihre Daten und relevanten Geräteinformationen mit bevorzugten, vertrauenswürdigen Geschäftspartnern

- **Sichere Datenübertragung:** Auch wenn Sie Ihre ausgewählten Daten mit vertrauenswürdigen Partnern teilen, behalten Sie die volle Kontrolle darüber, wer auf diese Daten zugreifen kann
- **Geschäftspartner:** Übertragen Sie bidirektionale Daten drahtlos zwischen AFS Connect und vertrauenswürdigen Drittanbietern (AgDNA, Cropio, Farmers Edge™, Trimble® Ag-Software, Climate Field View ...), um das Beste aus agronomischen Daten herauszuholen und tägliche Managemententscheidungen zu optimieren
- **Lösungen für gemischte Flotten:** Kunden von Case IH profitieren dank zweier kürzlich geschlossener Partnerschaften von einer umfassenden Lösung für den Datenaustausch:
 - DataConnect ist eine neue Cloud-zu-Cloud-Schnittstelle in Zusammenarbeit mit CLAAS, 365FarmNet, John Deere und New Holland. Besitzer von gemischten Flotten können sich auf einen einfacheren Datenaustausch und eine einfachere Verwaltung ohne Kompatibilitätsprobleme freuen.
 - Agrirouter ist eine universelle Datenübertragungsschnittstelle. Für einen noch einfacheren Datenaustausch zwischen vielen weiteren Traktor- und Gerätemarken wie AGCO, SDF, Krone, Pöttinger, Lemken, Kuhn usw. (eine komplette Liste finden Sie unter <https://my-agrirouter.com/de/agrirouter/brands/>).



**MASCHINE
DES JAHRES**
2020 tractors



NEU

INTEGRIERTE LÖSUNGEN

Für maximale Produktivität

Man nehme ein leeres Blatt Papier, jahrelange Forschung und garniert es mit dem Input unserer qualifiziertesten Experten: Unseren Kunden. Das Ergebnis ist ein Bedienkonzept, das neue Maßstäbe in Bezug auf Bedienkomfort, Individualisierungsmöglichkeiten und Benutzerfreundlichkeit setzt.

DIE IDEALE BEDIENUNG

Herzstück des neuen Magnum ist der AFS Pro 1200 Monitor, welcher über eine berührungsempfindliche Touchscreen-Oberfläche oder mittels Case IH Encoder bedient werden kann. Verschachtelte Untermenüs waren gestern, vorprogrammierte Kurzwahltafeln erleichtern das Navigieren spürbar.

Sie wollen am Multicontroller die Lautstärke Ihres Radios regeln? Kein Problem, der neue Magnum AFS Connect bietet Ihnen die Freiheit, die Bedienung wirklich nach Ihren Vorlieben einzurichten.

FERNÜBERWACHUNG DES MAGNUM

Per drahtloser Datenübertragung ist Ihr Magnum AFS Connect permanent und in Echtzeit mit Ihrer „Verwaltungszentrale“ MyCase IH verbunden. Von hier aus können Sie nicht nur in die Displayeinstellendaten Ihres Fahrers einsehen, sondern auch die Dokumentation im Feld verwalten. Gleichzeitig kann der Händler Ihres Vertrauens per Display-Fernzugriff auf den AFS Pro 1200 Monitor zugreifen, um Ihren Fahrer bei der Bedienung und Einstellung zu unterstützen.

AFS CONNECT VIEW

Egal wo und wann, ein Betriebsleiter oder Händler kann auf einfache Weise genau sehen, was der Bediener auf dem Bildschirm in der Traktorkabine sieht und das in Echtzeit.

AFS CONNECT SUPPORT PRO

Ausfallzeiten gehören der Vergangenheit an! Jetzt können Sie mit Ihrem örtlichen Case IH Händler zusammenarbeiten, um Wartungs- und Service-

probleme aus der Ferne zu diagnostizieren und um die Teile zu identifizieren, die Sie benötigen, um Ihre Maschine am Laufen zu halten.

FERNWARTUNG UND SOFTWARE UPDATES

Ersparen Sie sich den Weg zum Händler, die Betriebssoftware Ihres Magnums lässt sich nun auch kabellos auf den aktuellsten Stand bringen, um von allen verbesserten Funktionen und Upgrades zu profitieren.



HOLEN SIE DAS MAXIMUM AUS IHREM TRAKTOR

HMC II Vorgewendemanagement und AccuTurn Pro plus integrierter ISOBUS-Kompatibilität

HMC II

Der neue Magnum verfügt über Headland Management Control II zur Unterstützung beim Wenden im Vorgewende. Jeder Bedienschnitt kann programmiert werden – entweder nach Zeit oder nach zurückgelegter Fahrstrecke. Zusätzlich kann der Fahrer bestimmte Trigger für verschiedene automatisierte Funktionen setzen, etwa für das Absenken der Motordrehzahl nach Ausheben des Anbaugeräts. Eine Vorgewende-Sequenz kann entweder während der Fahrt oder im Stand programmiert werden. Die Sequenz kann dabei händisch vom Multicontroller aus oder über den AFS Pro 1200 Monitor abgespielt werden.

KOMPATIBILITÄT DER NÄCHSTEN GENERATION

Mit ISOBUS II kann ein Anbaugerät direkt vom AFS Pro 1200 Monitor aus gesteuert werden. Mit

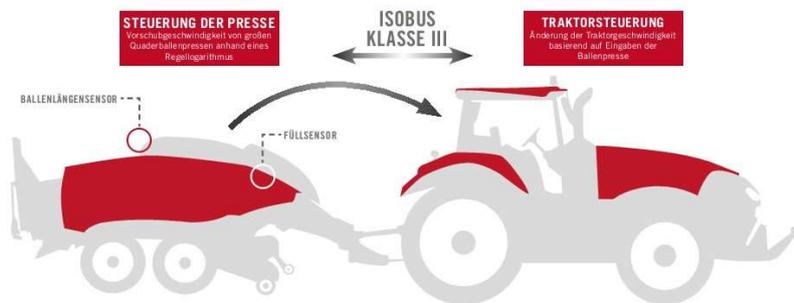
ISOBUS III steuert das Gerät bestimmte Traktorfunktionen wie die Geschwindigkeit, die Hubwerksposition, die Zapfwellengeschwindigkeit angepasst an das jeweilige Anbaugerät sowie optional auch die Lenkung. Das Resultat: Perfekte Abstimmung und Effizienz zwischen Anbaugerät und Traktor.

INTELLIGENTES WENDEN AM VORGEWENDE

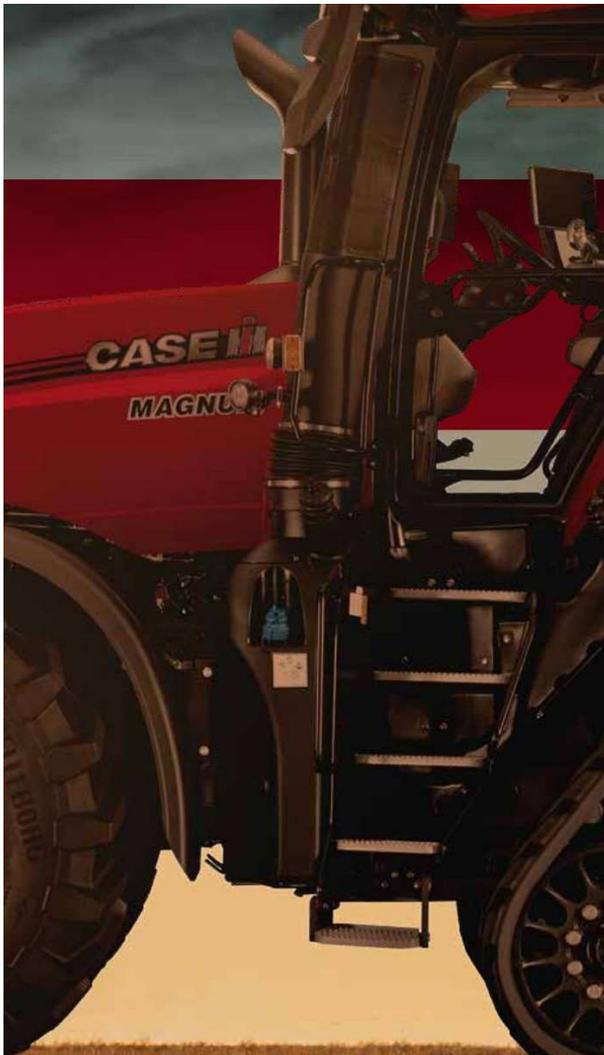
Unsere neue AFS AccuTurn Pro Technologie kombiniert Vorgewendemanagement und Lenkvorgänge mit dem Ziel, die gesamte Vorgewende-Sequenz zu automatisieren. Die optimale Wendespur, Wendegeschwindigkeit und Geräteeinstellungen werden automatisch berechnet. Erleben Sie die nächste Generation von Effizienz und Komfort.

VORTEILE

- Das Vorgewendemanagement HMC II automatisiert die Arbeitsabläufe, um den Fahrer zu entlasten und die Produktivität zu erhöhen
- ISOBUS III optional für maximale Effizienz; das Anbaugerät kontrolliert beispielsweise Traktorgeschwindigkeit, Lenkung (Option), Heben/Senken des Hubwerks und Zapfwellendrehzahl
- Für die vollständige Automatisierung stimmt AccuTurn Pro Lenk- und Vorgewendefunktionen aufeinander ab







SIE KÜMMERN SICH UM IHRE LANDWIRTSCHAFT, wir kümmern uns um den Rest

Wir von Case IH sehen unsere Verpflichtung auch in dem Anspruch, unseren Kunden immer und überall zur Seite zu stehen, wenn sie Fragen haben. Mit unserer intensiven After-Sales-Beratung haben wir ein umfassendes Servicepaket und Kundendienstprogramm entwickelt, das für jedes Problem die genau richtigen Antworten parat hält. Dabei bauen wir auf ein starkes, lokales Netzwerk, um bei einem Ernstfall so schnell wie möglich vor Ort zu sein. Diese Dienstleistungen reichen von technischer Unterstützung durch den diagnostizierenden Remote Service Support über die kabellose Übertragung von Softwareupdates bis hin zu Beratung in Bezug auf Finanzierung oder AFS-Fragen, ausstehende Serviceprüfungen sowie Organisation und Bereitstellung der richtigen Ersatzteile. Das ist moderner Kundenservice.



WARTUNG UND VERFÜGBARKEIT

Die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen ist uns genauso wichtig wie Ihnen

BLEIBEN SIE PRODUKTIV

Vor einem arbeitsreichen Tag haben Sie mit Sicherheit kein Interesse an einer aufwendigen Wartung Ihres Traktors. Deshalb sind beim Magnum tägliche Wartung und Kontrollen leicht und schnell erledigt. So ist etwa das Kühlsystem einfach zu säubern und der Luftfilter für die Kontrolle gut erreichbar platziert. Machen Sie kurz die Checks – und los geht's.

MAXIMALE BETRIEBSZEIT, MINIMALE WARTUNGSKOSTEN

Der Magnum mit HI-eSCR2 Technologie läuft und läuft ... und senkt so die teuren Wartungsintervalle und Standzeiten auf ein Minimum. Die mit 600 Stunden besonders langen Wartungsintervalle sind dabei nur ein Grund für die niedrigen Wartungskosten.

FERNZUGRIFFSMÖGLICHKEITEN

Dank erweiterter Konnektivität kann die Verfügbarkeit der Traktoren im Feld maximiert werden; dies geschieht über zusätzliche Supportfunktionen im Magnum AFS Connect:

- Fernzugriff auf Monitor: ermöglicht dem Betriebsleiter oder Händler einen Blick auf die Anzeige des Bedienmonitors AFS Pro 1200 in der Kabine.
- Fern-Servicetool: ermöglicht es dem Händler, den Wartungs- und Instandhaltungsbedarf zu bestimmen und festzustellen, welche Ersatzteile benötigt werden, ohne vor Ort sein zu müssen.
- Fernwartung ermöglicht auch die drahtlose Aktualisierung der Betriebs-Software.



SERVICE TEAM

SIE KÜMMERN SICH UM IHRE LANDWIRTSCHAFT, wir kümmern uns um den Rest

Das Case IH **SERVICETEAM**, ein starkes Händlernetz unterstützt durch lokale Case IH Mitarbeiter, marktführende Case IH Supporttools, moderne Schulungsmethoden, einen erstklassigen Ersatzteilservice und eine Top-Logistikleistung, garantieren Case IH Kunden einen exzellenten After-Sales-Rundumservice, damit Sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

GENUINEPARTS

WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN.

Ihr CASE IH Vertriebspartner vor Ort, unser Fachpersonal der rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteilversorgung sowie deren Kollegen der Versandabteilung – sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk. Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH Original-Ersatzteile beschafft und prompt versendet werden – und zwar am nächsten Tag oder sogar eher. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form.



MAXSERVICE

RUND UM DIE UHR. IM GANZEN LAND.

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt MaxService Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen. Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gern mit technischen Ratschlägen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit zeitnah weiterläuft.



SAFEGUARD

GELASSEN DURCH JEDEN TAG.

Alle guten Dinge sind drei: Aufgrund unserer hohen Qualitätsstandards und die kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte können wir eine Herstellergarantie von 3 Jahren anbieten. Der Umfang der Basisgarantie wird dabei auf das 2. und 3. Jahr ausgeweitet und deckt bei allen Garantiereparaturen Arbeitsaufwand und Originalteile, sodass Ihnen keine unerwarteten Kosten entstehen. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen Case IH-Händler.



FÜR JEDE INVESTITION DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir kennen nicht nur die Case IH Produkte und den Markt genau, sondern verstehen vor allem die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung in Form eines Darlehens, Mietvertrags oder Leasing-Angebots vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen und Ihren Maschineneinsatz abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!



NACHHALTIGKEIT

Ein Teil von allem, was wir tun



REDUZIEREN SIE DEN VERBRAUCH VON FOSSILEN KRAFTSTOFFEN DURCH EINEN WECHSEL ZU EINEM SYSTEM FÜR ERNEUERBARE ENERGIEN



STEIGERN SIE DIE PRODUKTIVITÄT IN DER LANDWIRTSCHAFT, UM DIE VERFÜGBARKEIT VON NAHRUNGSMITTELN ZU VERBESSERN



REDUZIEREN DER UMWELTBELASTUNGEN UND OPTIMIEREN DES ENERGIEVERBRAUCHS IN ALLEN UNTERNEHMENSPROZESSEN



MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR DEN AUSTAUSCH VON IDEEN UND BEWÄHRTEN PRAKTIKEN MIT ALLEN INTERESSENGRUPPEN

Case IH ist Teil von CNH Industrial, einem der weltweit größten Investitionsgüterunternehmen. Das Unternehmen konzentriert sich konsequent auf seine Umweltverantwortung und ist seit neun Jahren führend im Dow Jones Sustainability Index.

Innerhalb der CNH Industrial-Gruppe wurden:

- 91 % der Abfälle wiederverwertet,
- 27,5 % des Wassers recycelt und
- 56 % der Elektrizität durch erneuerbare Quellen erzeugt.

Als weltweit führender Anbieter von Investitionsgütern tragen wir große Verantwortung. Das bedeutet, dass wir für alle unsere globalen Aktivitäten Verantwortung übernehmen müssen. Unsere Verantwortlichkeiten enden nicht am Werkstor. Wir haben große Anstrengungen unternommen, um in Bezug auf die globalen Fragen zur Nachhaltigkeit aktiv zu werden.

Im Laufe der Jahre haben wir unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit vermehrt darauf ausgerichtet, in puncto

Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer höhere Standards für unsere Produkte zu erreichen. Anstatt die Kunden nur eine Wahl zwischen niedrigen Betriebskosten und Ökoeffizienz zu lassen, sieht es unsere Strategie vor, Produkte anzubieten, die Ihnen beides vereinen.

Dank innovativer Produkte und Lösungen, die sich umweltverträglich betreiben lassen, leistet Case IH einen wesentlichen Beitrag zur Bewältigung globaler Probleme wie dem Klimawandel. Unternehmen stehen heute vor komplexen und miteinander verbundenen Herausforderungen, die eine ständige Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitsansatzes erfordern. Ein Szenario, von dem Case IH glaubt, dass es ein wichtiger Antrieb für eine langfristige Wertschöpfung aller Interessengruppen ist – das Kernziel unserer Marke.

Die Ingenieure bei Case IH haben es sich zur Aufgabe gemacht, Maschinen herzustellen, die nicht nur auf dem Land, sondern auch mit dem Land arbeiten.

DIE TREIBENDEN ELEMENTE FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT SIND:

- Notwendigkeit, eine wachsende Bevölkerung zu ernähren
- Schutz des Bodens für zukünftige Generationen
- Anbieten von Lösungen für eine nachhaltige Landwirtschaft
- Sensibilisierte Öffentlichkeit
- Förderung von mehr Engagement der Menschen



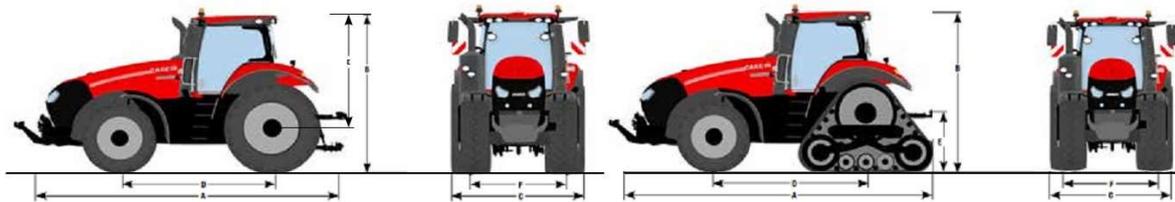
Modelle	Magnum™ 310	Magnum™ 340	Magnum™ 380	Magnum™ 400
MOTOR				
Zylinderzahl	FPT 6			
Typ	Common Rail Dieselmotor mit 24 Ventilen, Turbolader und Intercooler, Hi-eSCR2 Abgasnachbehandlung			
Emissionsstufe	EURO Stufe V			
Hubraum (cm³)	8.700			
Höchstleistung gem. ECE R120 ¹⁾ Power Management ²⁾ [kW/PS(CV)]	281 / 382	301 / 409	320 / 435	- / -
Höchstleistung gem. ECE R120 ¹⁾ [kW/PS(CV)]	255 / 347	275 / 374	307 / 418	320 / 435
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.800			
Nennleistung ECE R120 ¹⁾ Power Management ²⁾ [kW/PS(CV)]	255 / 347	276 / 375	305 / 415	- / -
Nennleistung R120 ¹⁾ [kW/PS(CV)]	229 / 311	250 / 340	279 / 379	291 / 396
... bei Motordrehzahl (U/min)	2.000			
Max. Drehmoment Power Management ²⁾ [Nm @ 1.300-1.400 U/min]	1.708	1.800	1.850	-
Max. Drehmoment [Nm @ 1.300-1.400 U/min]	1.531	1.671	1.850	1.850
Drehmomentanstieg Standard / Power Management ²⁾ (%)	40 / 40	40 / 37	39 / 27	33 / -
Kraftstofftank diesel PowerDrive / CVXDrive / Rowtrac / Harnstoff (Liter)	678 / 617 / 674 / 99			
GETRIEBE				
18x4 PowerDrive 40km/h	•	•	-	-
19x4 PowerDrive 40km/h Eco oder 50km/h	○	○	-	-
21x5 PowerDrive 40km/h Eco oder 50km/h Eco	-	-	-	•
CVXDrive Getriebe, Stufenlose von 0 bis 40km/h Eco oder 0 bis 50km/h	○	○	•	-
Powershuttle – links und rechts	•			
Ausf. der Hinterachs-Differenzialsperre	Elektrohydraulisch			
Betriebsbremse	Hydraulisch betätigte Mehrscheibenbremse im Ölbad, selbst-nachstellend			
ZAPFWELLE				
Typ	Elektrohydraulisch			
Standarddrehzahlen (Option)	1.000 (540/1.000)			
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.803 (1.592/1.803)			
Zapfwellenstummel Standard (Option)	1 3/4" 20 Keile (1 3/8" 6 Keile (540 U/min) oder 1 3/8" 21 Keile (1.000 U/min) oder 1 3/4" 20 Keile (1.000 U/min))			
FRONTHUBWERK UND FRONTZAPFWELLE				
Frontzapfwelle 1.000 U/min bei 1.804 U/min	○			
Fronthubwerk, max. Hubkraft (kg)	4.070			
VORDERACHSE				
Vorderachse Standard Kategorie (Option)	Kat. 4.75 (Kat.5)	Kat.5 (-)	Kat.5 (-)	Kat.5 (-)
Vorderachsfederung	○	○	○	○
Lenkwinkel (°)	55			
Mindest-Wenderadius ³⁾ Spurweite 1.800 mm (m)	5,3			
HYDRAULIKANLAGE				
Ausführung	Druck- und förderstromgeregelte Hochleistungs-Axialkolbenpumpe			
Max. Förderleistung der Pumpe Standard / Hochdurchfluss / Twin-Flow (U/min)	166 / 221 / 282			
Systemdruck (bar)	210			
Regelung	Elektronische Hubwerksregelung (EHR) mit Schwingungstilgung, optional hydraulischer Oberlenker und automatische Unterlenkerstabilisatoren			
Max. Hubkraft (kg)	11.700	11.700	10.929	10.929
OECD-Hubkraft über den gesamten Bereich in 610 mm Abstand (kg)	10.022	10.022	10.884	10.884
Max Anzahl Hecksteuergeräte	4 Standard, 5. und 6. Steuergerät optional, jeweils mit individueller Zeit- und Mengenregelung, Power Beyond oder druckloser Rücklauf			
Steuergerät-Zeitsteuerung	0 - 30 Sekunden auf allen Modellen			
Kategorie	Kat III / IV optional	Kat III / IV optional	Kat IV	Kat IV
Schlupfregelung	○	○	○	○

• Standard ○ Option - nicht verfügbar ¹⁾ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EC. ²⁾Power Management ist nur verfügbar während mobile Zapfwellen- und Transportarbeiten. ³⁾Mit Standardbereifung

Modelle	Magnum™ 310	Magnum™ 340	Magnum™ 380	Magnum™ 400
GEWICHT				
Ungefähres Versandgewicht mit ungefederter/gefederter Vorderachse [kg]	10.910 / 11.415	11.730 / 12.190	11.730 / 12.190	11.730 / 12.190
Zugelassenes Gesamtgewicht mit Kat.4.75 / Kat.5 Vorderachse [kg]	17.530 / 17.850	- / 18.000	- / 18.000	- / 18.000
Zugelassenes Gesamtgewicht Kat.4.75 / Kat.5 Vorderachse [kg]	6.030 / 6.350	- / 7.760	- / 7.760	- / 7.760
Gesamtgewicht Hinterachse [kg]	11.500	11.500	11.500	11.500
ABMESSUNGEN ²⁾				
A: Gesamtlänge nur mit Fronträger / Fronthydraulik / Frontgewicht [mm]	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225
mit HD Hinterachse [mm]	- / - / -	6.299 / 6.575 / 6.505	6.299 / 6.575 / 6.505	6.299 / 6.575 / 6.505
B: Gesamthöhe [mm]	3.375	3.375	3.375	3.375
C: Gesamtbreite über den Heckkotflügeln mit Verbreiterung [mm]	2.550	2.550	2.550	2.550
D: Radstand PowerDrive / CVXDrive / Kat.5 Hinterachse [mm]	3.055 / 3.105 / -	3.055 / 3.105 / 3.155	- / 3.155 / 3.155	3.155 / - / 3.155
E: Höhe in Mitte der Hinterachse bis zum höchsten Punkt [mm]	2.488	2.488	2.488	2.488
F: Spurweite vorne [mm]	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256
hinten [mm]	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294
STANDARDBEREIFUNG ⁴⁾				
Vorne	600 / 70 R30			
Hinten	710 / 70 R42			

Modelle	Magnum™ 380 CVXDrive Rowtrac	Magnum™ 400 Rowtrac
GEWICHT		
Ungefähres Versandgewicht mit ungefederter/gefederter Vorderachse [kg]	16.653 / 17.113	16.653 / 17.113
Zugelassenes Gesamtgewicht [kg]	24.500	24.500
ABMESSUNGEN ²⁾		
A: Gesamtlänge mit Fronträger / Fronthydraulik / Frontgewichten [mm]	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225
B: Gesamthöhe [mm]	3.450	3.450
C: Gesamtbreite mit 600 mm / 762 mm Laufband [mm]	2.540 / 2.990	2.540 / 2.990
D: Radstand [mm]	3.155	3.155
E: Höhe zur Mitte des Antriebsrads [mm]	1.243	1.243
F: Spurweite vorne [mm]	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256
hinten [mm]	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294
STANDARDBEREIFUNG ⁴⁾		
Vorne	620 / 75 R30	620 / 75 R30
RAUPENLAUFWERK		
Breite Raupenlaufband Standard / Option [mm]	610 / 762	610 / 762
Verfügbare Spurweiten (Control Traffic Kit) [cm]	193, 203 und 224 (305)	193, 203 und 224 (305)

- nicht verfügbar ²⁾ Mit Standardbereifung ⁴⁾ Sonstige Bereifungen auf Anfrage



CASE IH Magnum® Serie Broschüre – 11/2019
Cod. 19C0008DOO
Gedruckt in ÖSTERREICH

WWW.CASEIH.COM

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Österreich

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

⚠ Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Serien- und Wahlausrüstung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind abhängig vom Zielmarkt. Case IH behält sich das Recht vor, Konstruktion oder technische Ausstattung der Maschinen zu einem beliebigen Zeitpunkt und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Eine Verpflichtung, dieselben Änderungen an bereits verkauften Maschinen vornehmen zu müssen, kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind Teile der Wahlausrüstung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausrüstung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **ACCELA**.



CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE